



SISTEMA VARODRY VDi

Unità di controllo VAControl CAB
per un pompaggio intelligente.



Sistemi intelligenti con VAControl CAB integrato!



Facilità di manutenzione:

- Facile accesso a tutte le pompe e alle parti in un unico punto
- Facile accesso alla cinghia, nessun contenitore per una manutenzione rapida
- Lunga durata dei cuscinetti



Controllo intelligente:

- Funzioni software intelligenti
- Un unico controller per gestire tutti i processi



Efficienza energetica:

- Vuoto su richiesta
- Ulteriore risparmio energetico e usura uniforme con il kit per risparmio energetico



Capacità di processo:

- Scelta di diverse combinazioni di booster
- Con gas ballast e spurgo per adattarsi alle diverse esigenze di processo
- Filtro aggiuntivo a richiesta per applicazioni con presenza di polvere



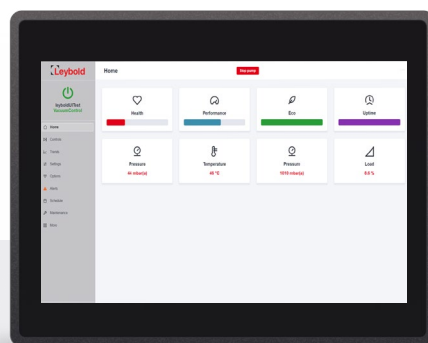
TCO basso:

- Bassi costi di manutenzione grazie alla ridotta necessità di ricambi
- Intervalli di manutenzione prolungati grazie all'usura uniforme con il kit per risparmio energetico



Pensate per prestazioni eccezionali:

- Elevata velocità di pompaggio con ulteriore potenza dal booster
- Prestazioni su richiesta tramite funzioni software intelligenti



Sistemi VARODRY VDI per svuotamento della pompa intelligente:

- Extra Roots per aumentare la spinta verso il basso
- Funzioni software speciali per applicazioni avanzate
- Mirata per la pressione finale

Versioni:

- VD 200i+ booster
- VD 400i+ booster
- Kit per risparmio energetico VD 400i+ per un risparmio energetico avanzato

Controllo intelligente con VAControl CAB:

- Prodotti standardizzati pronti per l'ordinazione!
 - Sistemi di pompe intelligenti con VAControl CAB
 - Un unico controller per gestire tutti i processi
 - Dati della pompa disponibili ovunque:
 - Connettività locale, remota o cloud
 - Registrazione dei dati per la migliore qualità di produzione
 - Avvisi di manutenzione e assistenza per tempi di attività più elevati
 - Funzioni per migliorare l'esperienza dell'utente:
 - Avvio / arresto di più pompe
 - Controllo pressione
 - Comunicazione cloud tramite GENIUS
 - Controllo diretto tramite vari dispositivi
- ...passa al digitale oggi stesso!**



Svuotamento della pompa intelligente con VDi:

- Maggiore flessibilità per adattarsi alle esigenze dei processi
- Costi di processo e di manutenzione ridotti
- Soluzione a secco con velocità di pompaggio più elevata
- Consumo energetico ridotto per raggiungere gli obiettivi di sostenibilità

Kit per risparmio energetico per VD 400i+

Crea più valore con funzioni software intelligenti:

- Ulteriore risparmio energetico con il kit per il risparmio energetico
- Riduzione significativa dei costi di gestione grazie a procedure di risparmio energetico intelligenti
- Consente di disattivare una **VARODRY** per:
 - Risparmiare energia
 - Risparmiare sui tempi di funzionamento per intervalli di manutenzione prolungati
- Alternare le pompe per un'usura uniforme
- Dipendenza dalla pressione e controllo automatico del software intelligente
- Ideale per tutte le applicazioni di trattamento termico



Caratteristiche e applicazioni

Applicazioni target per VDI:

- Trattamento termico
- Applicazioni di rivestimento
- Applicazioni di essiccazione



Dati tecnici

		50 Hz				60 Hz			
		VD 200i+		VD 400i+		VD 200i+		VD 400i+	
		WSU 501	WSU 1001	WSU 1001	WSU 2001	WSU 501	WSU 1001	WSU 1001	WSU 2001
Velocità di pompaggio massima (senza gas ballast)	m³/h	400	780	850	1660	480	910	1000	1940
Pressione finale senza gas ballast	mbar	0,001							
Pressione massima consentita in uscita (in relazione all'ambiente)	mbar	200							
Pressione di ingresso massima consentita	mbar	1200							
Tolleranza al vapore acqueo con gas ballast e spurgo in entrata e in uscita	mbar	20							
Capacità di vapore acqueo con gas ballast	kg/h	6,9		13,9		6,9		13,9	
Temperatura ambiente consentita	°C	Da 0 a +40 °C							
Consumo di gas di purga, lato ingresso	slm	2,5-5		5-10		2,5-5		5-10	
Consumo di gas di purga, lato motore	slm	7,5-16		15-32		7,5-16		15-32	
Pressione di alimentazione del gas di purge	bar (g)	2-4							
Potenza nominale del motore 50 Hz / 60 Hz	kW	9,4		16,5		9,4		17,5	
Dimensioni (L x P x A)	mm	1410 x 925 x 1503		1410 x 925 x 1772	1410 x 925 x 1896	1410 x 925 x 1503		1410 x 925 x 1772	1410 x 925 x 1896
Collegamento di ingresso / uscita		DN63 / DN80		DN100 / DN80		DN63 / DN80		DN100 / DN80	

Versioni

111200VDi01	VD 200i+, predisposizione per booster, 50 Hz, 200/400 V
111200VDi02	VD 200i+, predisposizione per booster, 60 Hz, 230/460 V
111200VDi03	VD 200i+, predisposizione per booster, 60 Hz, 200/380 V
111400VDi01	VD 400i+, predisposizione per booster, 50 Hz, 200/400 V
111400VDi02	VD 400i+, predisposizione per booster, 60 Hz, 230/460 V
111400VDi03	VD 400i+, predisposizione per booster, 60 Hz, 200/380 V
111005VDi01	Tubazione DN63 per WSU 501 per VD 200i+
111005VDi02	Tubazione DN63 per WSU 1001 per VD 200i+
111005VDi03	Tubazione DN63 per WSU 1001 per VD 400i+
111005VDi04	Tubazione DN63 per WSU 2001 per VD 400i+
111005VDi05	Kit per risparmio energetico per VD 400i+

Compatibilità dei sistemi

VD 200i+	WSU 501	Tubazione DN63 per WSU 501
	WSU 1001	Tubazione DN63 per WSU 1001
VD 400i+	WSU 1001	Tubazione DN63 per WSU 1001
	WSU 2001	Tubazione DN63 per WSU 2001
		Kit per risparmio energetico per WSU 2001