



# NOVADRY NDi-System

Mit integriertem VAControl CAB  
für eine intelligente zentrale  
Vakuumerzeugung



# Intelligente Systeme mit integriertem VAControl CAB!



## Einfache Wartung:

- Einfacher Zugriff auf alle Pumpen und Teile an einem Ort
- Einfacher Zugang zum Riemen ohne Gehäuse für schnelle Wartungsarbeiten
- Intelligente Wartungs- und Servicewarnungen



## Intelligente Steuerung:

- Intelligente Softwarefunktionen
- Ein Steuergerät zur Verwaltung aller Prozesse



## Energieeffizient:

- Automatische Regelung des Soll-drucks
- Keine Überleistung, keine Energieverschwendung



## 100 % Ölfreifrei:

- Saubere Abluft
- Keine Produktkontamination
- Kein Ölwechsel oder Ölfilterwechsel bedeutet geringen Wartungsaufwand



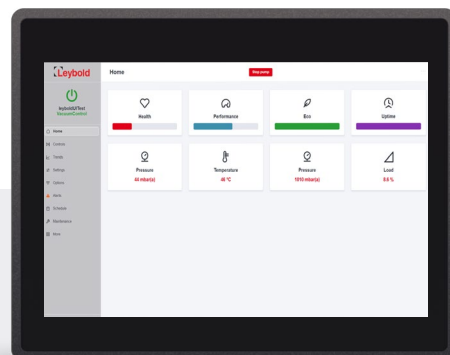
## Robuste trockenlaufende Schraube:

- Hohe Leistung bei jedem Betriebsdruck
- Optimale Handhabung von Dämpfen
- Gasballast und selbstentwässernde Pumpenkonstruktion



## „Plug & Pump“ für maximalen Komfort:

- Luftgekühlt für die einfache Installation
- Komplett montiert
- Alle Komponenten und Software im Lieferumfang enthalten



## NOVADRY NDi-Systeme:

- ND 400i mit 400 m<sup>3</sup>/h Saugvermögen
- ND 600i mit 600 m<sup>3</sup>/h Saugvermögen
- Hohe Leistung bis 5 mbar Betriebsdruck
- Weniger Platzbedarf und intelligente Funktionen in einem Paket
- Intelligente Druckeinstellung und Soll-druckregelung

## Intelligente Steuerung mit VAControl CAB:

- Standardisierte Produkte – sofort bestellbereit!
- Intelligente Pumpensysteme mit VAControl CAB
- Ein Steuergerät zur Verwaltung aller Prozesse
- Pumpendaten standortunabhängig verfügbar:
  - Lokale, remote-basierte oder Cloud-basierte Konnektivität
  - Datenaufzeichnung für höchste Produktionsqualität
- Wartungs- und Servicewarnungen für höhere Maschinenverfügbarkeit
- Funktionen zur Verbesserung der Benutzererfahrung:
  - Start/Stopp mehrerer Pumpen
  - Druckregelung
  - Cloud-Kommunikation über GENIUS
- Direkte Steuerung über verschiedene Geräte

**...heute zu digital wechseln!**



## Intelligentes zentrales Vakuumsystem

### Ihre einzigartigen Vorteile:

- 100 % sauberes und hygienisches Vakuum
- Robuste Anlage für alle Betriebsdrücke
- Einfache Handhabung für maximalen Komfort
- Geringer Energieverbrauch zur Einhaltung der Nachhaltigkeitsziele

### Mehrwert durch intelligente Softwarefunktionen:

- Vakuum nach Bedarf:
  - Energieeinsparung
  - Längere Wartungszyklen und erweiterte Nutzungsdauer der Pumpe
- Ereigniserstellung für optimierte Produktionsplanung
- Wartungs- und Servicewarnungen
- Benutzerkonten mit unterschiedlichen Berechtigungsstufen

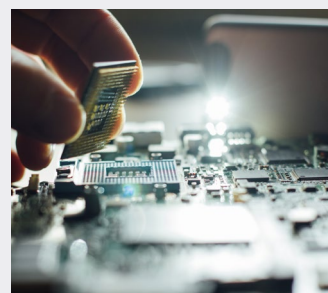
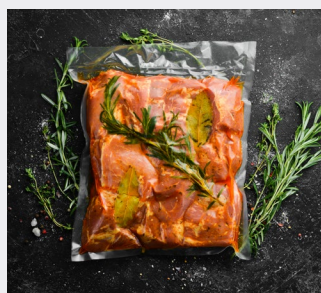
**...flexible Software für kundenspezifische Upgrades!**



## Merkmale und Anwendungen

### Zielanwendungen für NDi:

- CVS für Anwendungen mit 10–100 mbar Betriebsdruck
- Typische zentrale Vakuumsysteme für:
  - Lebensmittel und Verpackung
  - Medizinische Einrichtungen
  - F&E-Zentren
  - Hersteller von Verbundwerkstoffen
  - Hersteller von Elektronikkomponenten
- Pick&Place-Anwendungen in verschiedenen Märkten



## Technische Daten

		ND 400i	ND 600i
Maximales Saugvermögen (ohne Gasballast)	m³/Std.	400	600
Enddruck ohne Gasballast	mbar	5	
Max. zulässiger Auslassdruck (rel. zur Umgebung)	mbar	200	
Max. zulässiger Einlassdruck	mbar	1200	
Wasserdampftoleranz mit Gasballast	mbar	60	
Wasserdampfkapazität mit Gasballast	kg/h	13,8	20,7
Zulässige Umgebungstemperatur	°C	0 bis +40	
Motorenleistung (50/60 Hz)	kW	9	13
Gewicht ca.	kg	692	997
Abmessungen (L x B x H)	mm	1410 x 925 x 1503 x 880	1410 x 925 x 1979
Einlass-/Auslassstutzen		DN80 / DN80	

## Ausführungen

111400NDi01 ND 400i, 50 Hz, 200/400 V  
 111400NDi02 ND 400i, 60 Hz, 230/460 V  
 111400NDi03 ND 400i, 60 Hz, 200/380 V

111600NDi01 ND 600i, 50 Hz, 200/400 V  
 111600NDi02 ND 600i, 60 Hz, 230/460 V  
 111600NDi03 ND 600i, 60 Hz, 200/380 V