



用于啤酒罐装的可持续真空解决方案

降低耗水量和能耗，提升您的产品质量，并实现更低的TPO*！

您是否仍在啤酒罐装过程中使用耗水的液环泵 (LRP)？

为啤酒罐装机器搭载我们的干式螺杆真空泵，尽可能地减少您的运营成本和环境足迹。



节约水资源

与 LRP 相比，耗水量减少达 80%。
无污水污染



可持续发展

与 LRP 相比，
能耗降低达 20%。



效率更高

停机时间少，维护需求低。



性能优越

稳定且更优的罐装工艺质量
(TPO 水平更低)。



* 总含氧量

Leybold 莱宝啤酒罐装真空系统

理想解决方案：

- 整体解决方案（LRP 的一对一更换）
- 适用于冲洗环境的 DRYVAC DV 650 或 800 FP-r 干式螺杆泵（环氧表面和可清洁的不锈钢消音器）
- 带自排罐的不锈钢泡沫分离器
- 带 PLC（控制整个系统）的电柜。本地控制（使用按钮或通过 WebUI、硬件 I/O 或工业以太网现场总线进行远程控制）
- 在设计上支持原位清洁 (CIP) 的完整系统
- 适用于每小时高达 60000 瓶的生产速度（具体视瓶子规格而定）



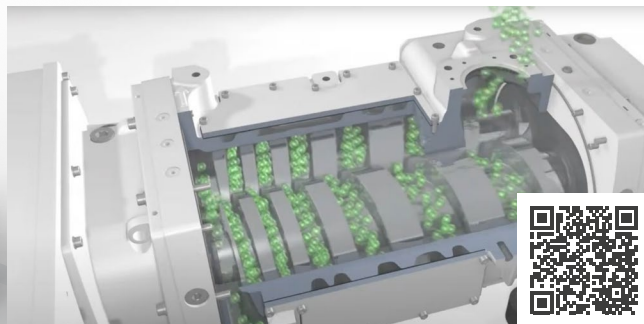
Leybold 莱宝啤酒罐装系统的优势：

- 节约用水，水消耗少或仅用少量水
- 与液环泵相比，平均节能达 20%
- 降低装瓶压力，实现更优的 TPO、更长的保质期，并有可能减少 CO₂ 的消耗
- 减少维护工作量，而且无气蚀风险
- 在处理水蒸气和液滴方面具有高可靠性
- 通过清洗真空系统包括真空泵，提高了食品安全性

DRYVAC DV 650 FP-r 在设计上支持用于冲洗环境



了解我们坚固的干式螺杆 DRYVAC DV 650 真空泵。
您可在查看强度测试（注入 10 升水）：



延承首创精神 引领行业未来