



Centrales de Vacío **SOGEVAC**

con dos niveles de presión
para aplicaciones de Moldeo
Por Transferencia de Resina



SOGEVAC Sistemas de Vacío Centralizado

con dos niveles de presión para aplicaciones RTM



Descripción

El Sistema de Vacío Centralizado consta:

- Dos depósitos de expansión de tubos paralelos superpuestos y aislados.
 - Un depósito “de presión última” equipado con válvula anti-succión diseñado para trabajar a la presión última de la bomba.
 - Un depósito “de presión regulada” equipado con una válvula electromagnética, diseñado para operar a una presión de consigna entre un valor alto y bajo.
- Cada depósito está equipado:
 - Un colector con 6 puntos de conexión, con válvulas de bola de 1/2” para el depósito de 60 l y de 3/4” para el de 150 l.
 - 1 válvula manual de drenaje
- Una bomba de vacío SOGEVAC B
- Dos filtros de protección
 - Un filtro de cartucho de papel CP
 - Un filtro de carbón CA
- Un tablero de control eléctrico que incluye
 - Armario de arranque de la bomba
 - Control de presión.

En la fabricación de materiales compuestos a veces es necesario para algunos procesos disponer de dos niveles de presión diferentes.

Para el moldeo por transferencia de resina ligera (RTM) es necesario:

- Un nivel de vacío para cerrar el molde.
- Un nivel de vacío ajustable para la operación de inyección.

Esto se puede conseguir con una bomba de vacío individual y un sistema de vacío central o con un único sistema de vacío centralizado con dos niveles de presión.

Ventajas.

- La bomba SOGEVAC B trabaja en continuo en las condiciones más favorables para la unidad.
- Compacto, ahorra espacio con un tablero de control eléctrico y una toma de corriente.
- 6 puntos de conexión para una fácil conexión al molde.
- Baja emisión de ruido.
- Sistema móvil (válido para equipos pequeños como CV2- 60/1 SV 40 B o CV2-60/1 SV65 B)
- Listos para trabajar, incluyen instrucciones de operación y diagramas de cableado eléctrico

Datos Técnicos			
Tipo de Sistema de Vacío Central		CV2-60/1 SV 40 B	CV2-60/1 SV 65 B
Depósitos		2 x 60 l Con ruedas para moverlo	2 x 60 l Con ruedas para moverlo
Bomba de vacío		1 x SOGEVAC SV 40 B	1 x SOGEVAC SV 65 B
Velocidad bombeo (Pneurop)	m³/h	38.5	54
Potencia eléctrica	kW	1.1	1.5
Filtros		1 F 40 CP 1 F 40 CA	1 F 65 - 100 CP 1 F 65 - 100 CA
Alimentación		Motor trifásico mundial Motor monofásico opcional	Motor trifásico mundial
Información de pedido		Bajo pedido	Bajo pedido
Tipo de Sistema de Vacío Central		CV2-150/1 SV 65 B	CV2-150/1 SV 100 B
Depósitos		2 x 150 l	2 x 150 l
Bomba de vacío		1 x SOGEVAC SV 65 B	1 x SOGEVAC SV 100 B
Velocidad bombeo (Pneurop)	m³/h	54	87.5
Potencia eléctrica	kW	1.5	2.2
Filtros		1 F 65 - 100 CP 1 F 65 - 100 CA	1 F 65 - 100 CP 1 F 65 - 100 CA
Alimentación		Motor trifásico mundial	Motor trifásico mundial
Información de pedido		Bajo pedido	Bajo pedido