



Vakuumlösungen

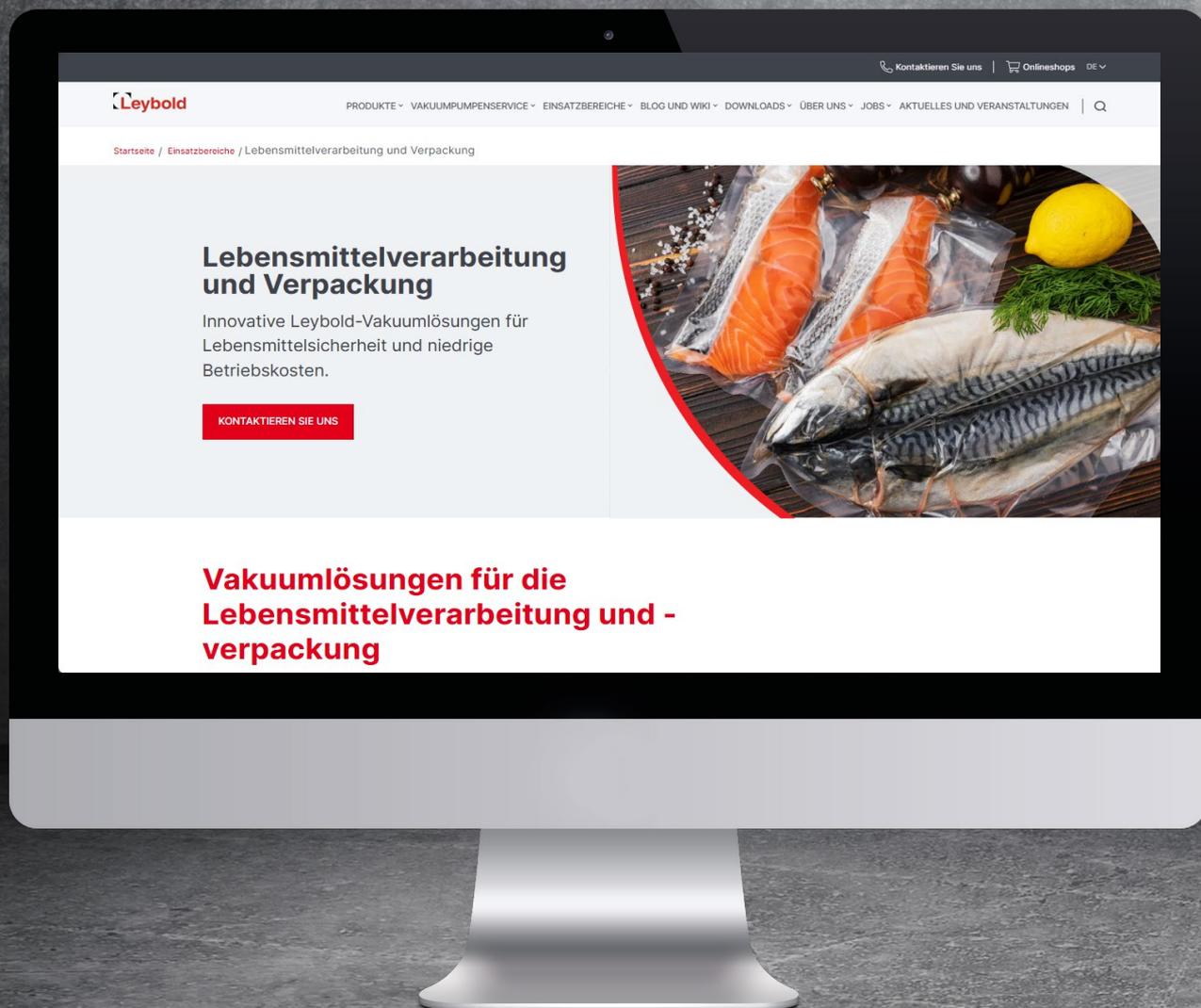
für Lebensmittelverarbeitung
und -verpackung



Entdecken Sie jetzt die Welt der Frische

Erfahren Sie mehr über die Möglichkeiten des Vakuums: Auf unserer Website finden Sie nicht nur allgemeine Informationen über die Lebensmittelverarbeitung und -verpackung, sondern auch über unsere Kundenlösungen und anwendungsspezifischen Produkte.

Tauchen Sie ein und erleben Sie unsere Welt der Frische. Überzeugen Sie sich selbst: www.leybold.com



Inhalt

Allgemein

Anwendungsmatrix Lebensmittel- und Verpackungsmarkt	04
---	-----------

Produkte

NOVADRY trockenverdichtende Schraubenpumpe	06
DRYVAC trockenverdichtende Schraubenpumpe	08
SCREWLINE trockenverdichtende Schraubenpumpe	10
CLAWVAC trockenverdichtende Grobvakuum-Klauenpumpe	12
CLAWVAC CPi-System	14
NOVADRY NDi-System	14
VACUBE zentrales Vakuumsystem mit ölgedichteter Schraubenpumpe	16
RUVAC WAU Wälzkolbenpumpe	18
SOGEVAC SV B ölgedichtete Drehschieberpumpe	20
SOGEVAC Sauerstoffpumpe	23
Vakuumsystem für die Bierabfüllung	24
Flüssigkeitsabscheider, transparent	26
Staubfilter, transparent	27
Einlassfiltersätze	28
LF Staubfilter und Flüssigkeitsabscheider	29
Vakuumdrukmessgeräte	30
LEYBONOL lebensmittelverträgliche Vakuumöle	31
Edelstahlverschraubungen/Flanschbauteile	32

Services	34
----------	-----------

Online-Shop	40
-------------	-----------

Applikationen der Lebensmittelverarbeitung und -verpackung

Vakuumpumpen	NOVADRY	DRWAC	SCREWLINE	CLAWVAC
Verfügbare Größe (m³/h)	65–200	200–800	630	65-1000
Kühlung	Luft	Wasser	Luft oder Wasser	Luft
Reinigung	Ja (mit Gehäuse)	Ja (-r Version)	Nein	Ja (mit Gehäuse)
Technologie	Trockene Schraubenpumpe	Trockene Schraubenpumpe	Trockene Schraubenpumpe	Trockene Schraubenpumpe
Druckbereich (mbar)	1000–0,1	1000–0,005	1000–0,01	1000–50/140/200

Lebensmittelverarbeitung				
Gefriertrocknung	●	●	■	
Tumbler/Marinieren/Mischen	■		■	■
Vakuunkühlung	●	■	■	
Schlachthausanwendungen	●			■
Füllen/Stopfen	■			■
Vakuumschneiden/-schleifen	■			■
Flaschenabfüllung	■			■
Lagerung unter kontrollierter Atmosphäre	●			
Nudelverarbeitung	■		■	
Vakuunkochen/-frittieren	■		■	■
Vakuumförderung	●			■
Vakuum-Mikrowellentrocknung	■	■	■	
Zentralvakuumsystem für die Verarbeitung	●	■	■	■
Lebensmittelverpackung				
Kammerbandverpackungsmaschinen		■		
Tiefzieher/Rollstock	■	■		●
Schalenversiegelung	■	■		
Karussell-Verpackungsmaschinen		■		
Skin-Verpackung	■	■		
MAP mit O ₂	■	■		
Dichtheitsprüfung				●
Abdichten von Metalldosen (Milchpulver, Kaffee etc.)				
Tisch-Verpackungsmaschinen/Clippen	■			
Zentralvakuumsystem für Verpackung				
Bierflaschenabfüllung	■	■		

- Branchenführend
- Empfohlen
- Passend, geringere Investitionskosten bei erhöhtem Wartungsaufwand

VACUBE	RUVAC WAU	SOGEVAC B	SOGEVAC B	SOGEVAC Oxygen	Anwendungsherausforderungen			
					Gas- und Umgebungstemperatur	Durchschnittlicher Arbeitsdruck	Staub/Pulver/Partikel	Feuchtigkeit
400–4800	250–2000	10–320	630–750	16–320				
Luft oder Wasser	Luft	Luft	Luft oder Wasser	Luft				
Nein	Ja	Ja (mit Gehäuse)	Nein	Ja (mit Gehäuse)				
Ölgedichtete Schraubpumpe	Wälzkolbenpumpe	Ölgedichtete Drehschieberpumpe	Ölgedichtete Drehschieberpumpe	Ölgedichtete Drehschieberpumpe				
1000–1	-----	1000–0,08	1000–0,08	1000–0,5				
	■	●	●		G	G	M	H
		●			G	H	H	H
	■	●	●		G	M	G	M
					G	H	H	H
		●			G	M	M	H
					G	H	M	H
●			●		G	M	G	H
		●	●		G	H	G	G
●		●	●		M	H	H	H
					H	M	G	H
					H	M	G	M
					H	M	M	M
■			●					
●	●		●		G	M	G	G
●	●	●	●		G	M	G	G
●	●	●	●		G	M	G	G
●	■		●		G	G	G	G
●	●	●	●		G	G	G	G
				■	G	M	G	G
		●			G	G	G	G
●		●	●		G	M	G	G
		■			G	G	G	G
■	■		●		G	G	G	G
					G	H	G	H

G = Gering
M = Mittel
H = Hoch

Trockenverdichtende Schraubenpumpe

NOVADRY



NOVADRY ND 200



Die **NOVADRY** setzt neue Maßstäbe in der Lebensmittelverpackung und Lebensmittelverarbeitung.

Sie ist die einzige 100 % ölfreie und luftgekühlte Vakuumpumpe auf dem Markt! Der Geräuschpegel ist ebenfalls unglaublich niedrig.

Wartungs- und Serviceaufwand sind auf ein Minimum reduziert.

Ihr Design berücksichtigt bereits Hygieneregeln zur Vermeidung von Flüssigkeitsnestern. Edelstahlgehäuse für die „Washdown“-Reinigung in der Produktion sind als Option verfügbar.

Unsere Lösung

- Trockene Schraubentechnologie
- Luftgekühlt
- Größen: 65, 100 160 und 200 m³/h

Typische Anwendungen

- Thermoformen
- Kammerverpackung
- Schalenversiegelung
- Skin-Verpackung
- Tumbeln/Mischen
- Füllen

Vorteile für den Anwender

- Maximale Lebensmittelsicherheit (keine Ölleckagen und kein Ölnebel am Auslass)
- Hohe Verfügbarkeit und Leistung
- Geringe Instandhaltungskosten durch robustes Design
- Einfache Installation und Bedienung
- Bedienkomfort für den Bediener: geringer und angenehmer Geräuschpegel dank optimierter Rotorkonstruktion und integriertem Schalldämpfer
- Geeignet für den Einsatz mit Sauerstoff (> 21 %) bei MAP-Anwendungen

Optionen

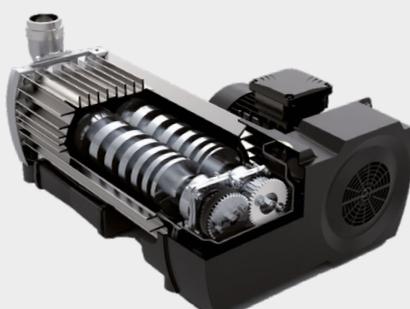
- Hygienische Edelstahlgehäuse für vollständige Reinigung
- Abmessungen: 1130 x 660 x 530 mm



Link zum Funktionsprinzipvideo



Link zur Installation



Schraubenantrieb über ein Riemensystem – ein einzelner Riemen für 100 % saubere Vakuumherzeugung



Technische Daten

		NOVADRY			
		ND 65	ND 100	ND 160	ND 200
Maximales Saugvermögen ohne Gasballast ¹⁾	m ³ x h ⁻¹	65	105	155	185
Enddruck ohne Gasballast ¹⁾	mbar	0,1	0,1	0,1	0,1
Wasserdampftoleranz mit Gasballast	mbar	60	60	60	60
Wasserdampfkapazität mit Gasballast	kg x h ⁻¹	1.9	2.9	5.2	6,9
Zulässige Umgebungstemperatur	°C	0 bis 40	0 bis 40	0 bis 40	0 bis 40
Kühlung		Luft	Luft	Luft	Luft
Netzspannung 50Hz-Versionen 60Hz-Versionen	V V	400 oder 200, ±10 % 460 oder 230, ±10 % 200/380, ±10 %	400 oder 200, ±10 % 460 oder 230, ±10 % 200/380, ±10 %	400 oder 200, ±10 % 460 oder 230, ±10 % 200/380, ±10 %	400 oder 200, ±10 % 460 oder 230, ±10 % 200/380, ±10 %
Motorleistung	W	1500	2200	3000	4000
Schutzklasse: EN 60529	IP	55	55	55	55
Geräuschpegel mit integriertem Schalldämpfer bei Enddruck ²⁾	dB(A)	50Hz: 67 / 60Hz: 70		50Hz: 70 / 60Hz: 73	
Anschlüsse Einlass Auslass	DN DN	G 2" G 1 1/2"			
Gewicht, ca.	kg	85	95	105	115
Abmessungen (B x H x T)	mm	488 x 315 x 644	488 x 315 x 736	488 x 315 x 889	488 x 315 x 889

¹⁾ Gemäß DIN 28 400 ff.²⁾ Gemäß DIN EN ISO 2151**Bestelldaten**

	NOVADRY			
	ND 65 ARTIKEL- NUMMER	ND 100 ARTIKEL- NUMMER	ND 160* ARTIKEL- NUMMER	ND 200* ARTIKEL- NUMMER
NOVADRY trockene Schraubenpumpe mit 3-Phasen-Motor 400 V +/-10 % oder 200 V +/-10 %, 50Hz 460 V +/-10 % oder 230 V +/-10 %, 60Hz 380 V +/-10 % oder 200 V +/-10 %, 60Hz	111065N10 111065N11 111065N21	111100N10 111100N11 111100N21	111160N10 111160N11 111160N21	111200N10 111200N11 111200N21
Auslass-Adapter G1"1/2	111005A32			
Spülgas-Nachrüstsatz (mit EM-Ventil)	111005A01			
Reinigungs-Spülkit (einschließlich Spülgassatz)	111005A00			
Hygiene-Gehäuse NOVADRY	HygEn001			
Softstarter VD/ND, ≥ 11 A, 110–230 V AC	-		111005A65	
Softstarter VD/ND, ≥ 11 A, 24 V DC	-		111005A66	
Softstarter VD/ND, ≥ 19 A, 110–230 V AC	-		111005A67	
Softstarter VD/ND, ≥ 19 A, 24 V DC	-		111005A66	
Ersatz-Zahnriemen, 50Hz-Versionen	EK6528531			
Ersatz-Zahnriemen, 60Hz-Versionen	EK6528533			
Optisches Messgerät zur Riemenspannung	G9200015			
Riemenspannwerkzeug	E6534677			
Ausfallsichere Getriebeeinstellung der Ausrüstung	E10015117			

* Softstarter vorgeschrieben

Trockenverdichtende Schraubenpumpe

DRYVAC



**TROCKEN
UND SEHR
KOMPAKT**

DRYVAC DV FP-r

Unsere **DRYVAC** ist eine robuste, trockene Schraubenvakuumpumpe mit ausgezeichneter Energieeffizienz. Kompaktheit und ein niedriger Geräuschpegel ermöglichen eine maschinennahe Installation, was kürzere Zykluszeiten und geringere Installationskosten ermöglicht.

Das „Hygienic Design“ (nur DV 650 und DV 800) verhindert die Ansammlung von Wasser und Schmutz auf der Oberfläche, wodurch sich diese Pumpe perfekt für die Installation in Washdown-Umgebungen eignet und leicht zu reinigen ist.

DRYVAC DV 650 und 800 können mit den folgenden Komponenten ausgestattet werden:

- Standard-Edelstahl-Schalldämpfer (seitlich montiert) für saubere Anwendungen (Verpackung etc.)
- Wartungsfähiger Edelstahl-Schalldämpfer (intern reinigbar) für anspruchsvollste Anwendungen mit möglicher Ansammlung von Schmutz/Partikeln

Typische Anwendungen

- Gefriertrocknung
- Thermoformen
- Vakuumbacken und -kühlung
- Verpackung unter modifizierter Atmosphäre (MAP) und Skin-Verpackung
- Vakuunkühlung
- Kammerbandverpackungsmaschinen

Unsere Lösung

- Trockene Schraubentechnologie
- Wassergekühlt
- Antrieb durch Frequenzumwandler
- ISO-6-Zertifikat für Reinräume
- PFPE-Versionen für MAP-Verpackungen mit Sauerstoff für rotes Fleisch
- Direkter Anschluss von **RUVAC** Wälzkolbenpumpen über Adapter
- Optionen:
 - Eine Plug & Go zur Steuerung von Sperrgas-, Gasballast- und Spülventilen, je nach Prozess
 - E-Saver für Energieeinsparungen von bis zu 50 % bei niedrigem Druck

Ihr Vorteil

- Äußerst kompaktes Design und Wasserkühlung ermöglichen die Installation direkt im klimatisierten Prozessbereich
- Hohe Energieeffizienz
- Drei Einlassstutzen für flexible Installation und flexiblen Anschluss an den Prozess
- Integrierter (oder Remote-) Frequenzumwandler für optimale Prozesssteuerung und einfache Vernetzung



DRYVAC DV 650 FP-r für Washdown-Umgebungen

Technische Daten

		DRYVAC		
		DV 300 50/60Hz	DV 650 FP-r Hygienic 50/60Hz	DV 800 FP-r Hygienic 50/60Hz
Nennsaugvermögen ¹⁾	m ³ x h ⁻¹ (cfm)	280 (164,8)	650 (383)	800 (471)
Enddruck ¹⁾	mbar (Torr)	≤ 0,01 (< 0,0075)	≤ 0,005 (4 x 10 ⁻³)	
Maximal zulässige Wasserdampfkapazität	kg x h ⁻¹	5	25	30
Kühlung	°C	Wasser		
Motorleistung	kW	7,5	15	22
Schutzklasse: EN 60529	IP	54		
Schmiermittelfüllung	l	1.0	1.2	
Geräuschpegel ²⁾	dB(A)	65	70	73
Anschlüsse				
Einlass	DN	63 ISO-K	100 ISO-K	
Auslass	DN	40 ISO-F	63 ISO-F	
Gewicht, ca.	kg	370	560	
Abmessungen (B x H x T)	mm	1115 x 612 x 478	1211 x 450 x 400	

¹⁾ Gemäß DIN 28 400 ff.²⁾ Betrieb bei Enddruck ohne Gasballast, Freifeldmessung im Abstand von 1 m (3,5 ft)**Bestelldaten**

	DRYVAC		
	DV 300 Teile-Nr.	DV 650 FP-r Hygienic Teile-Nr.	DV 800 FP-r Hygienic Teile-Nr.
Mit doppelter Spülung, LVO 210 Mit Gasballast und Abblasventil	112030V15	-	-
Mit Remote-Frequenzwandler, F&P-Version, Epoxidbeschichtung mit LVO 210	-	112065FP01-1	112080FP01-1
Mit Remote-Frequenzwandler, F&P-Version, Epoxidbeschichtung, LVO 210, reinigungsfähigem Edelstahl-Schalldämpfer	-	112065FP02-1	112080FP02-1
Mit Remote-Frequenzwandler, F&P-Version, Epoxidbeschichtung, LVO 410, PFPE	-	112065FP21-1	112080FP21-1
Mit Remote-Frequenzwandler, F&P-Version, Epoxidbeschichtung, LVO 410, PFPE, reinigbarer Edelstahl-Schalldämpfer	-	112065FP22-1	112080FP22-1
Einlass-Gewindeadapter 3" ¹⁾	-	112005A18	
Einlass-Gewindeadapter 4" ¹⁾	-	112005A19	
Edelstahl-Einlassplatte DV 650/800 FP	-	112005A51	
Auslass-Schalldämpfer aus Edelstahl	115005A21	112005A50	
E-Saver (nur für LVO 210 Versionen) ²⁾	-	112005A60	

¹⁾ Für die Montage von Anschlüssen am seitlichen Einlass²⁾ Nicht zur Installation in abwaschbaren Bereichen

Erfahren Sie mehr über unsere trockenverdichtende Schraubenpumpe DRYVAC DV 650. Wir zeigen die Robustheit der Pumpe, sogar gegenüber einem 10 Liter Wasserschlag:



Trockenverdichtende Schraubenpumpe

SCREWLINE



SCREWLINE
SP 630

**TROCKEN
LUFTGEKÜHLT**
**VOR-ORT-
REINIGUNG**
**FÜR ANSPRUCH-
VOLLE ANWEN-
DUNGEN**

Die **SCREWLINE** ist eine äußerst robuste, trockenverdichtende Schraubenpumpe für Anwendungen in der Lebensmittelverarbeitung und bietet den Nutzern die Möglichkeit, Pumpenkammern und Schraubenelemente vor Ort zu reinigen.

Unsere Lösung

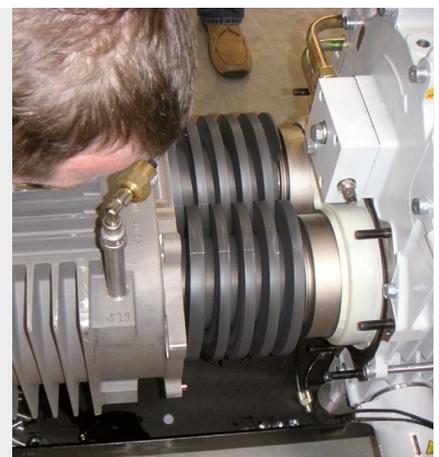
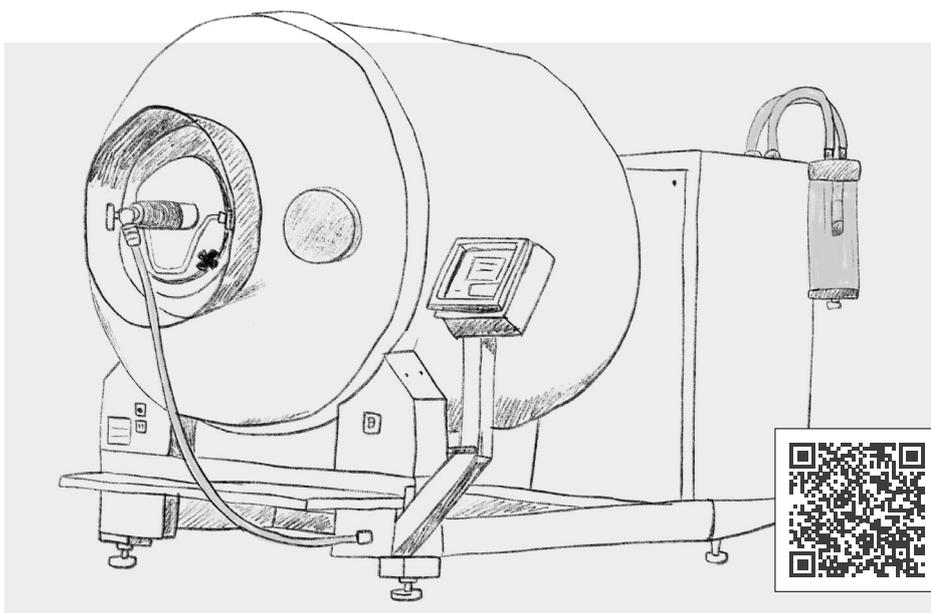
- Trockene Schraubentechnologie
- Kragarm-Design
- Luftgekühlt
- Saugvermögen 630 m³/h
- Enddruck $\leq 1 \times 10^{-2}$ mbar
- Überwachungssystem
- Direkter Anschluss von **RUVAC** Wälzkolbenpumpe über Adapter

Typische Anwendungen

- Gefriertrocknung
- Mischen
- Vakuumförderung
- Vakuumkühlung

Ihr Vorteil

- Entwickelt für anspruchsvolle Prozesse
- Hohe Verfügbarkeit
- Geringe Gesamtbetriebskosten
- Leicht demontierbarer Schöpfraum zur schnellen Reinigung



SCREWLINE-Pumpen ermöglichen eine einfache Demontage des Schöpfraums zur Reinigung vor Ort durch den Kunden.

Technische Daten

		SCREWLINE
		SP 630 50/60Hz
Nennsaugvermögen ¹⁾	m ³ x h ⁻¹ (cfm)	630 (371)
Enddruck ¹⁾	mbar (Torr)	≤ 0,01 (≤ 0,0075)
Maximal zulässige Wasserdampfkapazität	kg x h ⁻¹	14
Kühlung	°C	Luft
Motorleistung	kW	15
Schutzklasse: EN 60529	IP	55
Schmiermittelfüllung	l	13
Geräuschpegel ²⁾	dB(A)	73
Anschlüsse Einlass Auslass	DN DN	63 ISO-K 100 ISO-K
Gewicht, ca.	kg	530
Abmessungen (B x H x T)	mm	1630 x 880 x 660

¹⁾ Gemäß DIN 28 400 ff.

²⁾ Betrieb bei Enddruck ohne Gasballast, Freifeldmessung im Abstand von 1 m (3,5 ft)

Bestelldaten

		SCREWLINE
		SP 630 Teile-Nr.
Mit manuellem Gasballast und SPGuard 400 V, 50Hz / 200 V, 50Hz / 460 V, 60Hz / 210 V, 60Hz		- -
Mit manuellem Gasballast und SPGuard 190 V–210 V / 380 V–420 V, 50Hz 190 V–210 V / 380 V–420 V, ±5 %, 60Hz		117007 117008
SCREWLINE Sauerstoff-Version mit elektromagne- tischem Gasballast und SPGuard 190 V–210 V / 380 V–420 V, ±5 %, 50Hz 190 V–210 V / 380 V–420 V, ±5 %, 60Hz		117039 117040
Auslass-Schalldämpfer		119001

Trockene Grobvakuumpumpe

CLAWVAC



KORROSIONSBESTÄNDIG

VOR-ORT-SCHÖPFRAUMREINIGUNG

CLAWVAC CP Serie

Die **CLAWVAC** arbeitet reibungslos mit zwei verschleißfreien rotierenden Klauenrotoren. Die **CLAWVAC** unterscheidet sich hauptsächlich durch die Materialauswahl von herkömmlichen Klauenpumpen.

Rotoren aus Edelstahl bei einer Größe von bis zu 300 m³/h sowie die korrosionsbeständige beschichtete Vakuumkammer sind in der Ausstattung enthalten und sorgen für einen zuverlässigen Betrieb auch unter sehr rauen Prozessbedingungen.

Die **CLAWVAC** bietet viele Vorteile für ein breites Spektrum von Grobvakuumanwendungen.

Durch ihre Konstruktion ist die Pumpe äußerst robust, besonders bei anspruchsvollen Anwendungen, einschließlich der Handhabung von partikel- und dampfkontaminierten Gasen.

Unsere Lösung

- Trockene Klauentechnologie
- Luftgekühlt
- Saugvermögen: 65, 150, 300, 500 und 1000 m³/h
- Kompaktes Design, geringer Platzbedarf
- Äußerst effiziente Luftkühlung, geringe Wärmeemission
- Geringe Gesamtbetriebskosten

Typische Anwendungen

- Lebensmittelverarbeitung
- Flaschenabfüllung
 - Molkereiprodukte (z. B. Melken)
 - Vakuumförderung (z. B. im Schlachthaus)
 - Getränkeproduktion
 - Tumbeln/Marinieren
 - Mischen/Schneiden
- Lebensmittelverpackung
- Thermoformen von Folienbehältern
 - Schalenversiegelung
 - Verpackung unter modifizierter Atmosphäre (MAP) von rotem Fleisch mit O₂ (nur bei der Version mit Sauerstoff)

Ihr Vorteil

- Ölfreie Erzeugung (kein Öleintrag in den Prozess, keine Ölkontamination in die Umwelt) garantiert maximale Lebensmittelsicherheit
- Niedriger Geräuschpegel
- Geringer Wartungsbedarf und niedrige Betriebskosten
- Einfache und vollständige Vor-Ort-Reinigung

Optionen

- Hygienische Edelstahlgehäuse für vollständige Reinigung



Edelstahlklauen und korrosionsbeständige Pumpenkammer

Technische Daten

		CLAWVAC				
		CP 65 B	CP 150 B	CP 300 B	CP 500	CP 1000
Saugvermögen ¹⁾ (50/60Hz)	m ³ x h ⁻¹	65/79	152/184	295/347	500/600	1000/1140
Enddruck	mbar	50			200	
Dauerbetriebsbereich	mbar	50-1000		140-1000	200-1000	
Zulässige Umgebungstemperatur	°C	0-40				
Anschlüsse						
Einlass		G 1 1/4" oder NPT		G 2" oder NPT	G 3"	DN100 PN6
Auslass		G 1 1/4" oder NPT		G 1 1/4" oder NPT	G 2 1/2"	DN100 PN10
Motorleistung (50/60Hz)	kW	1,8/2,2	3,7/4,4	6,2/7,5	9,2/11	18,5/22
Betriebsbereich	Hz	20-60				
Geräuschpegel (50/60Hz)	dB(A)	66/72	72/75		80/82	82/85
Gewicht, ca.	kg	153	182	304	313	615
Motorschutzart	IP	55				

¹⁾ Gemäß DIN 28 400 ff.

Bestelldaten

Trockene Vakuumpumpe mit 3-Phasen-Motor	CLAWVAC				
	CP 65 B Teile-Nr.	CP 150 B Teile-Nr.	CP 300 B Teile-Nr.	CP 500 Teile-Nr.	CP 1000 Teile-Nr.
200-230 V, 50Hz	10780065V01	10780150V01	10780300V01		
380 V, 60Hz	10780065V02	10780150V02	10780300V02	10790500V03	10791000V03
400 V, 50Hz	10780065V03	10780150V03	10780300V03	10790500V02	10791000V02
575 V, 60Hz	10780065V04	10780300V04	10780300V04		
V, 60Hz (460 V, 60Hz nur für CP 500/1000)	10780065V07	10780150V07	10780300V07	10790500V04	10791000V04
CLAWVAC-Zubehör					
Externer Schalldämpfer G 1"1/4	178005A05	178005A05	178005A05		
Einlassfilter und Krümmer G 3"				10790500A00	
Auslass-Schalldämpfer G 2-1/2"				10790500A01	
Einlassfilter und Krümmer DN100					10791000A00
Auslass-Schalldämpfer DN100					10791000A01
Spülkit	111005A00				

Trockene Grobvakuumpumpe

CLAWVAC CPi System NOVADRY NDi System



CPi und NDi sind trockenverdichtende Vakuumsysteme mit variabler Drehzahl und mehreren Pumpen: bis zu drei **NOVADRY** Schraubepumpen (NDi) oder vier **CLAWVAC** Klauenpumpen (CPi B). Die intelligente Steuerung ermöglicht den Betrieb mit dem ausgewählten Zieldruck, um keine Leistung oder Energie zu verschwenden. Alle Pumpendaten stehen jederzeit überall zur Verfügung, und intelligente Softwarefunktionen wie Wartungs- und Servicewarnungen oder die Einrichtung verschiedener Benutzerprofile gewährleisten die ideale Betriebsleistung.

Unsere Lösung

- Trockenverdichtende, luftgekühlte Systeme mit einem stabilen internen Rahmen, der über Gabelstaplervorrichtungen verfügt, um eine einfache Handhabung zu ermöglichen
- Leichte Zugänglichkeit der Pumpen zur Wartung
- Vollständige Überwachungs- und Steuereinrichtungen

Vorteile für den Kunden

- Trockene zentrale Vakuumsysteme ohne das Risiko einer Ölverschmutzung
- Plug & Go: ein einfach zu installierendes Paket, das alte Technologien ersetzt
- Bereit für raue Prozesse, bessere Betriebszeit
- Sparsam im Betrieb: Die integrierte Steuerung ermöglicht die Optimierung des Saugvermögens entsprechend den Prozessanforderungen, um Energie zu sparen
- Alle Pumpen sind mit einem VFD mit intelligenter Steuerungslogik ausgestattet, die erhebliche Energieeinsparungen ermöglicht
- Geringe Gesamtbetriebskosten

Typische Anwendungen

- Beförderung von Lebensmitteln und Abfallprodukten (CPi B)
- Pick und Place (CPi B)
- Halten, Heben (CPi B)
- CVS für Anwendungen, die einen Druck von über 150 mbar erfordern (CPi B)
- Thermoformen (NDi, CPi B)
- CVS für Anwendungen mit 10–100 mbar Betriebsdruck (NDi)
- Verpackungen mit modifizierter Atmosphäre (MAP), einschließlich hoher Sauerstoffkonzentration (NDi)

Technische Daten

		CLAWVAC-System	
		CP 1200i B	CP 1600i B
Saugvermögen	m ³ x h ⁻¹	24–1150	24–1450
Enddruck	mbar	150–1000	
Geräuschpegel ¹⁾	dB (A)	74	
Motorleistung	kW	33	44
Gewicht	kg	1500	1800
Umgebungstemperatur	°C	0–40	
Anschlüsse Einlass/Auslass		DN 100	

¹⁾ Gemäß DIN EN ISO 2151

Bestelldaten*

	CLAWVAC System	
	CP 1200i B	CP 1600i B
380–480 V, 50/60Hz, 3-phasig	10781200V01	10781600V01

* Detaillierte Informationen zu unserem kompletten Angebot an CLAWVAC Pumpen und Motorversionen finden Sie in unserem Gesamtkatalog. Besuchen Sie unseren Webshop unter www.leyboldproducts.com. Bitte kontaktieren Sie uns für technische Details über das gesamte CLAWVAC Systems Sortiment.

Technische Daten

		NOVADRY NDi-System	
		ND 400i	ND 600i
Maximales Saugvermögen (ohne Gasballast)	m ³ /Std.	400	600
Enddruck ohne Gasballast	mbar	5	
Max. zulässiger Auslassdruck (bezogen auf die Umgebung)	mbar	200	
Max. zulässiger Einlassdruck	mbar	1200	
Wasserdampftoleranz mit Gasballast	mbar	60	
Wasserdampfkapazität mit Gasballast	kg/h	13,8	20,7
Zulässige Umgebungstemperatur	°C	0 bis +40	
Motornennleistung (50/60Hz)	kW	9	13
Gewicht, ca.	kg	692	997
Abmessungen (L x B x H)	mm	1410 x 925 x 1503 x 880	1410 x 925 x 1979
Einlass-/Auslassstutzen		DN80 / DN80	

Bestelldaten

	NOVADRY NDi System	
	ND 400i Teile-Nr.	ND 600i Teile-Nr.
50Hz, 200/400 V	111400NDi01	111600NDi01
60Hz, 230/460 V	111400NDi02	111600NDi02
60Hz, 200/380 V	111400NDi03	111600NDi03

Ölgedichtetes Zentralvakuumsystem

VACUBE



Die **VACUBE** Reihe ist eine neue Generation intelligenter, einstufiger, ölgedichteter Schraubenvakuumumpen mit variabler Drehzahlregelung (VSD).

VACUBE erzeugt Vakuum nach Bedarf. Die Pumpe wird von einem internen Controller gesteuert. Das System bietet eine hervorragende Leistung für eine Vielzahl von Grobvakuumanwendungen.

Es sind zwei Ausführungen erhältlich. Neben dem Standardmodell sollte das Modell "iH" in Anwendungen mit großen Mengen Wasserdampf verwendet werden.

Unsere Lösung

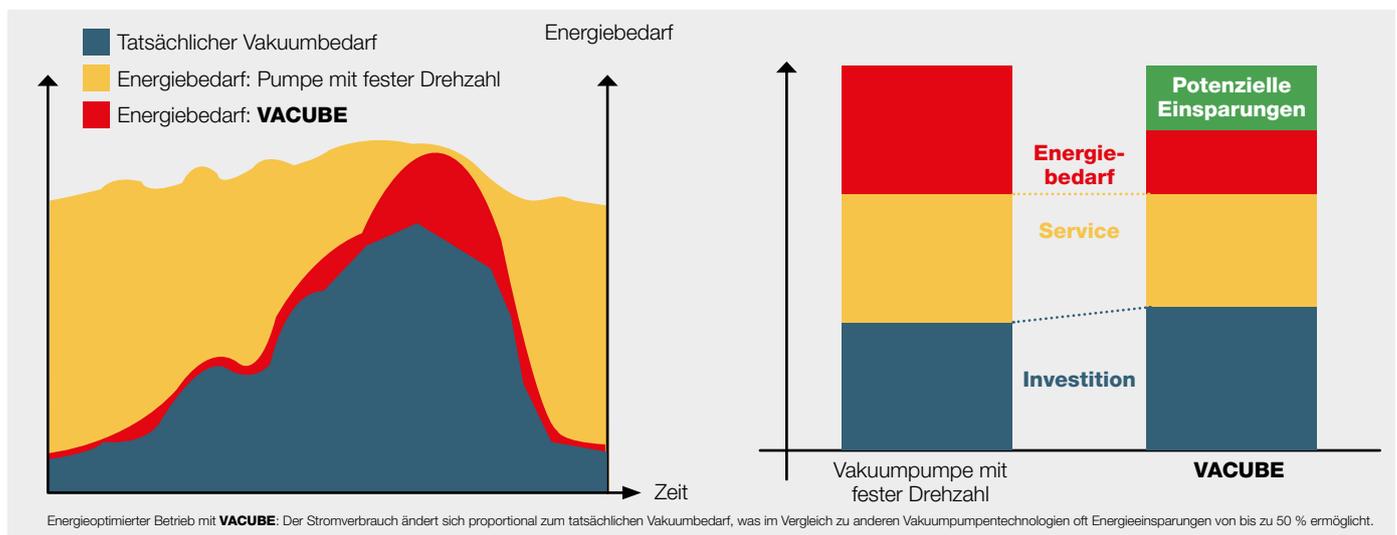
- Plug & Go-Installation
- Hocheffiziente ölgedichtete Schraubentechnologie
- Saugvermögen von 420 bis 4.972 m³/h.
- Optimaler Betriebsdruckbereich: 5–400 für VQ und 5–1000 für VQ²
- Integrierter Frequenzumwandler für automatische, lastabhängige Drehzahlanpassung
- Controller mit intuitiver Menünavigation für Konfiguration und Steuerung
- Luft- und wassergekühlte Versionen
- Geringer Platzbedarf
- Programmierbare Betriebsarten
- Lange Wartungsintervalle

Typische Anwendungen

- Zentralvakuumsysteme für Verpackung und Verarbeitung
- Fleisch-Verpackung unter modifizierter Atmosphäre (außer O₂)
- Kammerverpackung
- Konservierung

Ihr Vorteil

- Nachhaltige Energieeinsparung durch bedarfsgerechte Vakuumherzeugung
- Geringe Gesamtbetriebskosten



Technische Daten

		VACUBE i – iH			
		VQ 400	VQ 550	VQ 700	VQ 800
Saugvermögen, max. eff. ¹⁾	m ³ x h ⁻¹ (cfm)	420 (465)	530 (310)	700 (412)	790 (465)
Leistung Motorantriebswelle	kW	5,5	7,5	11	15
Geräuschpegel	dB(A)	51–65		51–73	51–76
Gewicht	kg	500		510	520
Stromversorgung*	Hz	380–460 V, 3-phasig, 50/60Hz			

		VQ² 1350	VQ² 1600	VQ² 1800
Saugvermögen, max. eff. ¹⁾	m ³ x h ⁻¹	1370	1570	1770
Motorwellenleistung	kW	22	30	37
Schalldruckpegel	dB(A)	76	78	78
Gewicht	kg	1210	1220	1230
Netzspannungen*	Hz	380–460 V, 3-phasig, 50/60Hz		

		VQ 3600	VQ 4200	VQ 4800
Saugvermögen, max. eff. ¹⁾	m ³ x h ⁻¹	3739	4516	4972
Leistung Motorantriebswelle	kW	55	75	90
Geräuschpegel	dB(A)	70–83	70–84	70–85
Gewicht	kg	3945	3980	4000
Stromversorgung*	Hz	380–460 V, 3-phasig, 50/60Hz		

¹⁾ Gemäß DIN 28 400 ff.

* Weitere Spannungswerte auf Anfrage

Bestelldaten

	VACUBE i – iH	
	i-Modelle Teile-Nr.	iH-Modelle Teile-Nr.
VACUBE VQ 400 HMI	10770400V05	10770400V15
VACUBE VQ 550 HMI	10770550V05	10770550V15
VACUBE VQ 700 HMI	10770700V05	10770700V15
VACUBE VQ 800 HMI	10770800V05	10770800V15
VACUBE VQ ² 1350 HMI	10771350V05	10771350V15
VACUBE VQ ² 1600 HMI	10771600V05	10771600V15
VACUBE VQ ² 1800 HMI	10771800V05	10771800V15
VACUBE VQ 3600	177360V01QD	177360V10QD
VACUBE VQ 4200	177420V01QD	177420V10QD
VACUBE VQ 4800	177480V01QD	177480V10QD
LEYBONOL Vakuumpumpenöl LVO 320, 20 Liter	L320 20	L320 20

Wassergekühlte Versionen und weitere Ausführungen erhältlich, bitte kontaktieren Sie uns.

Wälzkolbenvakuumpumpe

RUVAC WAU



**EIN BOOST
FÜR IHREN
PROZESS**

RUVAC WA 2001

Wälzkolbenvakuum, auch Rootsgebläse genannt, sind kontaktlose trockenverdichtende Pumpen mit Laufrädern.

In Kombination mit Vorvakuum pumpen bieten **RUVAC** Roots-Gebläse Folgendes:

- erhöhtes Saugvermögen
- verbesserter Enddruck
- verkürzte Zykluszeiten

Unsere Lösung

- Luftgekühlte Baureihe WAU mit vier Gebläsegrößen
- Zuverlässiger und störungsfreier Betrieb
- Einfache Installation, direkte Kupplung ohne Stützrahmen für SOGEVAC SV 100 oder größer
- Integrierte Druckausgleichsleitung schützt vor Überlastung in hohen Druckbereichen
- Umwandlung von vertikaler in horizontale Strömung
- Wartungsfreundlich

Typische Anwendungen

- Kammerbandverpackungsmaschinen mit hoher Kapazität
- Vakuumkühlung von Obst und Gemüse
- Gefriertrocknung

Ihr Vorteil

- Kürzere Zykluszeiten und/oder erhöhte Produktionsleistung
- Geringe Gesamtbetriebskosten

Technische Daten

		RUVAC			
		WAU 251	WAU 501	WAU 1001	WAU 2001
Nennsaugvermögen ¹⁾ bei 50Hz bei 60Hz	m ³ x h ⁻¹	230 (149)	505 (297)	1000 (589)	2050 (1207)
	m ³ x h ⁻¹ (cfm)	304 (179)	607 (357)	1200 (707)	2462 (1449)
Enddruck für Kombination mit Vorvakuumpumpe	mbar (Torr)	6,7 x 10 ⁻² (5 x 10 ⁻²)			
Motorleistung	kW (PS)	1,1 (1,5)	2,2 (3,0)	4,0 (5,4)	7,5 (10,0)
Geräuschpegel	dB(A)	< 64	< 67	< 75	< 80
Ölfüllung	l (qt)	0,7 (0,74)	1,2 (1,3)	1,8 (1,9)	1,8 (1,9)
Anschlussflansche	DN	63 ISO-K		100 ISO-K	160 ISO-K

¹⁾ Gemäß DIN 28 400 ff.

Bestelldaten

	RUVAC			
	WAU 251 Teile-Nr.	WAU 501 Teile-Nr.	WAU 1001 Teile-Nr.	WAU 2001 Teile-Nr.
RUVAC WAU 3-Phasen-Motor 200-240 V/380-400 V, 50Hz 200-240 V/380-480 V, 60Hz	117 21	117 31	117 41	117 51

Ölgedichtete Drehschiebervakuumpumpe

SOGEVAC



SOGEVAC sind bewährte ölgedichtete Drehschieberpumpen. Diese Technologie wird seit Jahrzehnten in der Lebensmittelindustrie eingesetzt und wird heute als Standard angesehen.

SOGEVAC sind kompatibel mit lebensmittelverträglichem NSF H1 Öl – auf Anfrage erhältlich.

Unsere Lösung

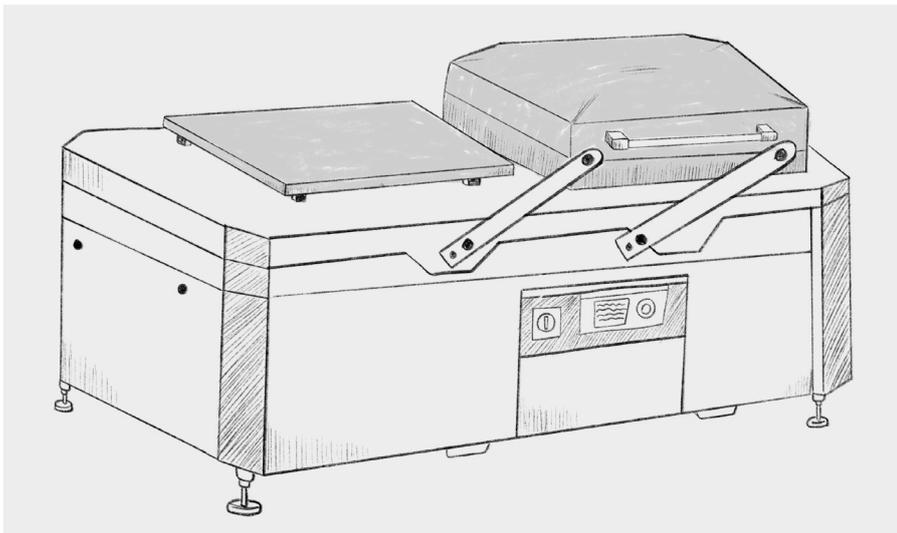
- Hohes Saugvermögen/optimierter Platzbedarf durch kompaktes Design
- Maximale Dichtheit und geringe Komplexität dank integrierter Funktionen und den Verzicht auf externe Leitungen
- Niedrigster Geräuschpegel auf dem Markt
- Große Auswahl an Motoren für alle Pumpengrößen erhältlich
- Gesamtes Pumpensortiment von 10 m³/h bis zu 750 m³/h
- Basierend auf dem bewährten **SOGEVAC** Design mit manuellem Gasballast und Ölfilter
- Optionen für Luft- oder Wasserkühlung für SV 320 B und größer
- Adapter für die direkte Montage von Roots-Gebläsen ab SV 100 B

Typische Anwendungen

- Thermoformer/Rollstock-Maschinen
- Kammverpackungsmaschinen
- Verpackung unter modifizierter Atmosphäre (außer O₂)
- Drehkammerverpackung
- Mixer
- Stopfen
- Vakuumschneider
- Gefriertrocknung
- Vakuumkühlen
- Zentralvakuumsysteme

Ihr Vorteil

- Niedrige Betriebskosten durch geringe Wartungs- und Unterhaltsaufwendungen



Technische Daten (50 Hz)		SOGEVAC			
		SV 10 B	SV 16 B	SV 25 B	SV 40 B
Nennsaugvermögen ¹⁾	m ³ x h ⁻¹ (cfm)	11 (6,5)	16,0 (9,4)	26,0 (15,3)	44,0 (25,9)
Saugvermögen ¹⁾	m ³ x h ⁻¹ (cfm)	9,5 (5,6)	15,0 (8,8)	22,5 (13,3)	38,5 (22,7)
Endpartialdruck ohne Gasballast ¹⁾	mbar (Torr)	≤ 1,5 (≤ 1,1)	≤ 1,0 (≤ 0,8)	≤ 0,5 (≤ 0,4)	
Endtotaldruck ohne Gasballast ¹⁾	mbar (Torr)	≤ 2,5 (≤ 1,9)	≤ 2,0 (≤ 1,5)	≤ 0,8 (≤ 0,6)	≤ 1,5 (≤ 1,1)
Maximal zulässige Wasserdampfkapazität	kg x h ⁻¹ (qt/h)	0,02 (0,02)		0,085 (0,09)	0,76 (0,81)
Motorleistung	kW (PS)	0,55 (0,75)	0,55 (0,75)	0,9 (1,2)	1,1 (1,5)
Geräuschpegel ²⁾	dB(A)	60	60	64	58
Ölfüllung	l (qt)	0,5 (0,53)			1,0 (1,05)
Anschlüsse ³⁾					
Einlass ⁴⁾	G oder NPT	3/4" + 1/2"		3/4" + 1/2"	1 1/4"
Auslass	G oder NPT	-		3/4"	1 1/4"
		SV 65 B	SV 100 B	SV 220 B	SV 320 B
Nennsaugvermögen ¹⁾	m ³ x h ⁻¹ (cfm)	59,0 (34,8)	97,5 (57,4)	180 (106)	330 (194)
Saugvermögen ¹⁾	m ³ x h ⁻¹ (cfm)	54,0 (31,8)	87,5 (51,5)	170 (100)	284 (168)
Endpartialdruck ohne Gasballast ¹⁾	mbar (Torr)	≤ 0,5 (≤ 0,4)		≤ 0,08 (≤ 0,06)	
Endtotaldruck ohne Gasballast ¹⁾	mbar (Torr)	≤ 1,5 (≤ 1,1)		≤ 0,7 (≤ 0,5)	
Maximal zulässige Wasserdampfkapazität	kg x h ⁻¹ (qt/h)	1,0 (1,1)	1,6 (1,7)	3,4 (3,6)	1,3 (1,4)
Motorleistung	kW (PS)	1,5 (2,0)	2,2 (3,0)	4,0 (5,4)	7,5 (10)
Geräuschpegel ²⁾	dB(A)	60	61	69	70
Ölfüllung	l (qt)	2,0 (2,1)		9,0 (9,5)	11,5 (12,2)
Anschlüsse ³⁾					
Einlass ⁴⁾	G oder NPT	1 1/4"		2"	
Auslass	G oder NPT	1 1/4"		2"	
		SV 630 B	SV 750 B	* Die Spezifikationen der 60Hz-Versionen finden Sie in unserem Gesamtkatalog.	
Nennsaugvermögen ¹⁾	m ³ x h ⁻¹ (cfm)	700 (412)	840 (494)		
Saugvermögen ¹⁾	m ³ x h ⁻¹ (cfm)	640 (377)	755 (444)		
Endpartialdruck ohne Gasballast ¹⁾	mbar (Torr)	≤ 0,08 (≤ 0,06)			
Endtotaldruck ohne Gasballast ¹⁾	mbar (Torr)	≤ 0,7 (≤ 0,5)			
Maximal zulässige Wasserdampfkapazität	kg x h ⁻¹ (qt/h)	17,0 (18,0)	24,0 (25,4)		
Motorleistung	kW (PS)	15,0 (20,1)	18,5 (24,8)		
Geräuschpegel ²⁾	dB(A)	72	75		
Ölfüllung	l (qt)	23,0 (24,3)			
Anschlüsse ³⁾					
Einlass ⁴⁾	G oder NPT	100 PN / 100 ISO-K			
Auslass	G oder NPT	Option			

¹⁾ Gemäß DIN 28 400 ff.

²⁾ Betrieb bei Enddruck ohne Gasballast, Freifeldmessung im Abstand von 1 m (3,5 ft)

³⁾ 1/2-Zoll-Adapter im Lieferumfang enthalten. Standardanschluss 3/4"

⁴⁾ Ein-Phasen-Motoren besitzen keine Stecker, Kabel oder Ein-/Aus-Schalter.

Ölgedichtete Drehschiebervakuumpumpe

Bestelldaten	SV 10 B Kat.-Nr.	SV 16 B Kat.-Nr.	SV 25 B Kat.-Nr.	SV 40 B Kat.-Nr.	SV 65 B Kat.- Nr.
3-Phasen-Drehstrommotor weltweit	960 100	960 160	960 251	960 324	960 424
3-Phasen-Drehstrommotor weltweit 230 V / 400 V, 50 + 60Hz / 460 V, 60Hz	-	-	-	960 307	960 407
Ein-Phasen-Drehstrommotor weltweit 230 V, 50/60Hz; G	960 105	960 165	960 256	-	-
230 V, 50/60Hz; NPT	-	-	960 257	-	-
110–120 V, 60Hz	960 110	960 170	-	-	-

	SV 100 B Kat.-Nr.	SV 220 B Kat.-Nr.	SV 320 B Kat.-Nr.	SV 630 B Kat.-Nr.	SV 750 B Kat.-Nr.
3-Phasen-Drehstrommotor Europa 230 V / 400 V, 50Hz und 460 V, 60Hz	960 507	960602V	960722V	960 863	960 875
3-Phasen-Drehstrommotor USA ¹⁾ 230 V / 460 V, 60Hz und 400 V, 50Hz UL/CSA mit Klemmenleiste	960 514	10330220V01	960732V1706	960 865	-
3-Phasen-Drehstrommotor weltweit 230 V / 400 V, 50 + 60Hz / 460 V, 60Hz	960 524	960617V	960732V	960 863 V3021	960 875 V2091
230 V, 50/60Hz; NPT	-	-	960 257	-	-
110–120 V, 60Hz	960 110	960 170	-	-	-

¹⁾ Pumpen mit Motoren für die USA haben NPT-Einlass- und -Auslassflansche.

Öl für SOGEVAC-Pumpen

LEYBONOL-Öle

	SV 10 B SV 16 B	SV 25 B	SV 40 B SV 65 B SV 100 B	SV 220 B SV 320 B	SV 630 B SV 750 B(F)	SV Sauer- stoff
LVO 120 (Standard-Mineralöl)	■	■				
LVO 130 (Standard-Mineralöl)			■	■		
LVO 140 (Lebensmitteltaugliches Öl)	●	●				
LVO 150 (Lebensmitteltaugliches Öl)			●	●	●	
LVO 400 (PFPE-Öl)						■

■ Standard ● Möglich, bitte wenden Sie sich an Leybold

Die Tabelle zeigt nur allgemeine Anwendungen. Ihre spezifischen Anforderungen erfordern möglicherweise eine weitergehende Analyse.

Bei weiteren Fragen wenden Sie sich bitte an unseren technischen Vertrieb. **Informationen zu Ölspezifikationen finden Sie in unserem Gesamtkatalog.**

SOGEVAC SV Sauerstoff



SOGEVAC SV 100 B

Sobald Sauerstoff in Konzentrationen über 21 % (Umgebungsluft) gepumpt wird, muss die **SOGEVAC** Pumpe hierfür speziell ausgerüstet werden. In der Regel ist dies bei der Verpackung von rotem Fleisch unter modifizierter Atmosphäre (MAP) der Fall.

Unsere Lösung

- SOGEVAC SV Sauerstoff sind in den folgenden Größen erhältlich: SV 25 D, SV 65 B, SV 100 B, SV 320 B
- Kohlenwasserstofffreie Pumpenteile und inerte PFPE-Ölfüllung für den Einsatz in Sauerstoffanwendungen, bzw. wenn Gasgemische mit O₂-Konzentrationen von über 21 % gepumpt werden
- Luft- und wassergekühlt
- Erhältlich in vielen verschiedenen Varianten, Motorspannungen, Anschlüssen etc.

Typische Anwendungen

- MAP von rotem Fleisch und Thunfisch

Ihr Vorteil

- Maximale Betriebssicherheit bei der Verwendung von Sauerstoff
- Geringe Gesamtbetriebskosten dank der Lebensdauer von PFPE-Öl
- Reduzierung der Zykluszeit um mehr als 10 % im Vergleich zu den Pumpen von Mitbewerbern bei vielen Modellen

Sicherheitsvorkehrungen

Standardmäßig sind die Pumpen mit Dichtungen aus FPM (FKM) und einem Ölfilter-Bypass ausgestattet. Vor der Montage werden alle Teile entfettet und die Pumpen mit PFPE-Schmiermittel getestet. Danach werden die Pumpen entleert und ohne PFPE-Schmiermittel geliefert. Die Pumpen werden mit speziellen Bedienungsanleitungen (GA) und Ersatzteillisten (ET) geliefert.

Pumpen	Kat.-Nr.	Enddruck mbar (Torr)	
		ohne Gasballast	mit Gasballast
SV 25 D	960211V2016 960215V2016	1,0 (0,75)	1,5 (1,13)
SV 65 B	960401V2016 960412V2016	1,0 (0,75)	2,5 (1,88)
SV 100 B	960505V2016 960512V2016	1,0 (0,75)	2,5 (1,88)
SV 320 B	960732V2016	0,5 (0,38)	1,5 (1,13)

Zubehör

System für die Bierabfüllung



**WASSER
SPAREN UND
GESAMTBE-
TRIEBSKOSTEN
SENKEN**

Unser System zur Bierabfüllung in Flaschen (Beer Bottling Vacuum System, BBVS) ist eine schlüsselfertige Lösung zum Ersetzen von Flüssigringpumpen (LRP) bei Hochgeschwindigkeits-Abfüllanlagen mit Glasflaschen. Es basiert auf der trockenverdichtenden Schraubenpumpe DRYVAC und kann den Wasserverbrauch im Vergleich zur LRP drastisch reduzieren. Auch der Stromverbrauch wird durch ein effizienteres Pumpprinzip reduziert. Der niedrigere Enddruck in Kombination mit einem höheren Saugvermögen sorgt für einen niedrigeren und stabileren Abfülldruck, was sich positiv auf die Haltbarkeit des Bieres auswirkt.

Unsere Lösung

- Schlüsselfertige Lösung (1-zu-1-Ersatz für LRP)
- DRYVAC DV 650 oder 800 FP-r trockenverdichtende Schraubenpumpen für abwaschbare Umgebungen (Epoxidbeschichtung und reinigbarer Edelstahl-Schalldämpfer)
- Edelstahl-Schaumabscheider mit selbstentleerenden Behälter
- Schaltschrank mit SPS, die das gesamte System steuert. Örtliche Steuerung über Druckknöpfe oder Fernsteuerung über WebUI, E/A-Hardware, industrielles Ethernet oder Feldbus
- Komplettes System auf Clean-in-Place (CIP) ausgelegt
- Geeignet für bis zu 60.000 Flaschen pro Stunde, je nach Flaschenformat

Ihr Vorteil

- Minimaler bis kein Wasserverbrauch
- Energieeinsparungen von durchschnittlich bis zu 20 % im Vergleich zu Flüssigkeitsringpumpen
- Geringerer Flaschenabfülldruck führt zu besserem TPO mit längerer Lagerfähigkeit und möglicherweise zu einer Senkung des CO₂-Verbrauchs
- Geringerer Wartungsaufwand und kein Kavitationsrisiko
- Hohe Robustheit bei der Handhabung von Wasserdampf und Flüssigkeitstropfen
- Erhöhte Lebensmittelsicherheit durch die Reinigung des kompletten Vakuumsystems einschließlich der Vakuumpumpe

Die neueste Innovation von Leybold für die Bierbranche steigert die Effizienz und Nachhaltigkeit der Bierabfüllung.



Technische Daten

		BBVS-Systeme	
		BBVS mit DV 650	BBVS mit DV 800
Volumenstrom	m ³ x h ⁻¹	650	800
Zulässige Umgebungstemperatur	°C	40	
Elektrischer Anschluss		380–460 V, 50/60Hz	
Geräuschpegel bei Enddruck	dB(A)	73	
Einlassflansch		ISO EN 10357-D Ø76,1, Tri-Clamp	
Auslassflanschsystem		Schweißende 76,1 x 2,3	
Abscheiderablassflansch		ISO EN 10357-D Ø51, Tri-Clamp	
Gewicht	kg	ca. 1500	
Abmessungen (L x B x H)	mm	2450 x 1600 x 2900	

Bestelldaten

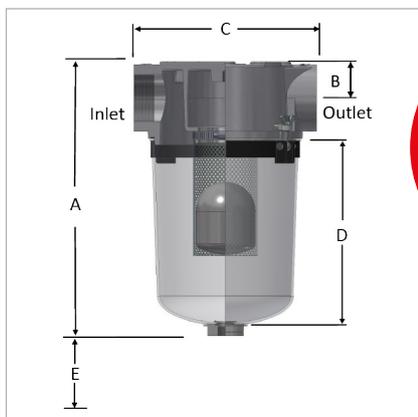
	BBVS-Systeme	
	BBVS mit DV 650	BBVS mit DV 800
380–460 V, 50/60Hz	505583V001	505583V003

Zubehör

Flüssigkeitsabscheider, transparent



Transparenter Flüssigkeitsabscheider mit Siebeinsatz zum Auffangen großer Partikel



Maßzeichnung des Flüssigkeitsabscheiders. Maße siehe „Technische Daten“

**EINFACHE
VISUELLE
ÜBERPRÜ-
FUNG UND
REINIGUNG**

Funktionsweise

Flüssigkeiten und größere Partikel werden durch das integrierte Ablenkblech getrennt und sammeln sich in einem transparenten Polycarbonatbehälter.

Eine Schwimmerkugel im Abscheider steigt mit dem Flüssigkeitsniveau. Bei maximalem Füllstand unterbricht sie auslassseitig den Gasfluss zum Schutz der Pumpe.

Technische Eigenschaften

- Schlagfester und bruchsicherer Sammelbehälter aus Polycarbonat
- Korrosionsbeständige Abdeckung aus Aluminiumguss mit integriertem Knockout-Baffle
- Edelstahlschwimmer zum Schutz bei Überfüllung
- 1/2"-Ablass
- 1/4" Anschlüsse für Differenzdruckmesser 2" bis 4"

Ihr Vorteil

- Schützt Vakuumventile und -pumpen vor Partikeln und Ablagerungen
- Schnelle Sichtprüfung durch transparenten Sammelbehälter
- Einfache Installation, minimale Anschlusskosten durch T-förmiges Design
- Kompakter Filter, platzsparend – ideal für enge Einbaubedingungen

Technische Daten

		Flüssigkeitsabscheider			
		1" 1/4 FP	2" FP	3" FP	4" FP
Einlass-/Auslassflansch	BSP	G1"1/4	G2"	G3"	G4"
Durchflusswert	m ³ /Std.	68	178	407	424
Abmessungen	mm				
A		362	438	522	522
B		38	51	70	70
C		178	229	343	343
D		286	343	378	378
Empfohlene Einbauhöhe E	mm	229	229	229	229
Fassungsvermögen	l	1,6	3,7	5,7	5,7
Bestelldaten	Kat.-Nr.	95140FP	95144FP	95146FP	95147FP

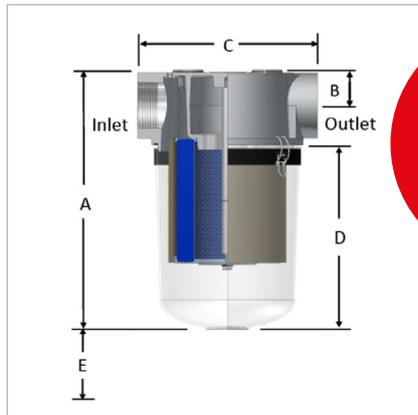
Staubfilter, transparent



Transparenter Staubfilter mit Siebeinsatz zum Auffangen großer Partikel

Funktionsweise

Ein Einlassvakuumfilter mit austauschbarer Polyesterpatrone (Wirkungsgrad bei Partikeln von 5 µm > 99 %)



Maßzeichnung des Staubfilters. Maße siehe „Technische Daten“

**EINFACHE
VISUELLE
ÜBERPRÜ-
FUNG UND
REINIGUNG**

Technische Eigenschaften

- Transparenter Behälter aus Polycarbonat mit hoher Zugfestigkeit für Formstabilität
- Korrosionsbeständige Abdeckung aus Aluminiumguss, bearbeitete Anschlüsse und integriertes Baffle-Design
- Betriebstemperaturbereich:
Staubfilter: max. 104 °C (220 °F)
Behälter: max. 125 °C (257 °F)
- Ein-/Auslass:
G1"1/4 bis G4" – je nach Größe
G¼"-Anschlüsse für Differenzdruckmesser

Ihr Vorteil

- Schützt Vakuumventile und -pumpen vor Partikeln und Ablagerungen
- Schnelle Sichtprüfung durch transparenten Sammelbehälter
- Einfache Installation, minimale Anschlusskosten durch T-förmiges Design
- Kompakter Filter, platzsparend – ideal für enge Einbaubedingungen
- Einfache Reinigung und schneller Austausch des Filtereinsatzes

Technische Daten

		Staubfilter			
		1" 1/4 FP	2" FP	3" FP	4" FP
Einlass-/Auslassflansch	BSP	G1" 1/4	G2"	G3"	G4"
Durchflusswert	m³/Std.	102	298	510	883
Abmessungen	mm				
A		334	325	473	473
B		32	51	70	70
C		178	229	343	343
D		257	229	330	330
Empfohlene Einbauhöhe E	mm	229	229	229	229
Bestelldaten:					
Staubfilter	Kat.-Nr.	95354FP	95356FP	95358FP	95360FP
Ersatzfilterpatrone	Kat.-Nr.	EK95354PC	EK95356PC	EK95358PC	
Ersatzbehälter (+ O-Ring)	Kat.-Nr.	EK95354TS	EK95356TS	EK95358TS	

Zubehör

Einlassfiltersätze



Einlassfilter sind entscheidend, um Vakuumpumpen vor abrasiven Staubpartikeln zu schützen, die langfristige Effizienz zu verbessern und die Lebensdauer der Ausrüstung zu verlängern. Die Integration dieser Filter in Ihre Wartungsroutine ist eine kluge Investition in die zuverlässige Leistung Ihres Vakuumpumpensystems. Einlassfilter werden speziell für Leybold-Technologien wie SOGEVAC, CLAWVAC, VARODRY und NOVADRY empfohlen.

Technische Eigenschaften

- Plug & Go: Einfache Installation mit vormontierten „All-in-One“-Kits mit Filter, Krümmer, Rohr und Nippel
- Filterelement aus Polyester oder Papier:
 - Polyester: Mittlere bis starke Beanspruchung (feuchtes Verfahren), waschbar
 - Papier: Leichte Beanspruchung (trockenes Verfahren), nicht waschbar
- Reduzierung des Saugvermögens (sauberer Filter): 2 %

Ihr Vorteil

- Der horizontal installierte Filter verhindert, dass Partikel in den Einlass gelangen, wenn der Filter zerlegt wird.
- Wechsel des Filterelements möglich (Papier oder Polyester)

Bestelldaten

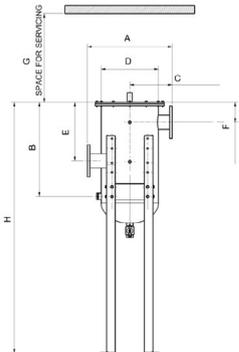
	Einlassfiltersätze		
	Zugehörige Pumpe	Kat.-Nr.	Ersatzfiltersätze
Filtersatz Papier, 2 Zoll	SV 220-300, CP 300 (B), ND VD 160-200	8090360119	8090360135
Filtersatz Polyester, 2"	SV 220-300, CP 300 (B), ND VD 160-200	8090360120	8090360136
Filtersatz Papier, 1 1/4", extragroß	SV 100-120, CP 150 (B)	8090360141	8090360133
Filtersatz Papier, 1 1/4", extragroß	SV 100-120, CP 150 (B)	8090360118	8090360134
Filtersatz Papier, 1 1/4"	SV 40-65, CP 65 (B), ND VD 65-100	8090360123	8090360139
Filtersatz Papier, 1 1/4"	SV 40-65, CP 65 (B), ND VD 65-100	8090360124	8090360140
Filtersatz Papier, 1/2 Zoll	SV 16-25B	8090360121	8090360137
Filtersatz Polyester, 1/2"	SV 16-25B	8090360122	8090360138

LF Filter & Flüssigkeitsabscheider

NEW



**DREIFACH
SCHUTZ**



Typ		A	B	C	ØD	E	F	G	H
LF550	mm	522	584	261	261	364	124	550	1556 bis 1856
LF1800	mm	900	990	450	750	654	219	800	1770 / 1920

Unsere LF Reihe bietet dreifachen Schutz:

- Flüssigkeitsabscheider: nimmt die Flüssigkeiten auf, die mit dem gepumpten Gas angesaugt werden könnten
- Demister: fängt den Nebel (feine Tröpfchen) auf und wandelt sie in größere Flüssigkeitstropfen um
- Polyesterfilter: fängt alle Partikel über 5 µm auf

Unsere Lösung

- Selbsttragende, verstellbare Füße
- Zwei Größen erhältlich: 550 und 1800 m³/h
- Automatische Entleerungssysteme sind optional erhältlich

Ihr Vorteil

- Erhöht die Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Pumpe: weniger Verschleiß und weniger Korrosion im Inneren der Pumpe
- Geringere Wartungskosten: Bei ölgedichteten Pumpen halten Öl und Ölnebelabscheider länger
- Längere Betriebszeit: weniger Pumpenstopps
- Einfache Reinigung und Wartung:
 - Breiter Flansch an der Oberseite
 - Ablassventil am Boden
 - Rohrleitungen bleiben während der Reinigung angeschlossen

Technische Daten

LF Filter & Flüssigkeitsabscheider				
		LF550	LF1800	Automatische Entwässerung LFP
Saugvermögen	m³/Std.	550	1800	-
Ein-/Auslass		DN80	DN150	G¾" F (Einlass)
Flüssigkeitsvolumen		19 l	40 l	30 l/h

Bestelldaten

		LF550	LF1800	Automatische Entwässerung LFP
Kat.-Nr.		177005A27	10441800A01	10440001A01

Vakuumdruckmessgeräte

Vakuumdruckmessgeräte



**EINFACHE
DRUCKMES-
SUNG UND
ÜBERWA-
CHUNG**

Typische Anwendungen

- Lebensmittel- und Verpackungsindustrie
- Qualitätskontrolle von Vakuumprozessen

Unsere Lösung

- Tragbares Vakuummessgerät PIEZOVAC PV 201
- Nutzung direkt im Vakuum möglich
- Messbereich 1.200 bis 1 mbar (für niedrigere Druckmessungen bis 10^{-5} mbar verwenden Sie unser kombiniertes Pirani-/piezoresistives Messgerät TM 201)
- Datenlogging (1 GB interner Speicher) zum Speichern mehrerer Messreihen
- USB-C-Schnittstelle: einfaches Aufladen und schnelle Datenübertragung
- Bluetooth-Version verfügbar (optional)
- Messfunktion für Leckrate/Anstiegsrate
- Großes grafisches Display und intuitive menügesteuerte Bedienung
- Vakuumanschluss DN 16 ISO-KF, G1/4
- Abmessungen: 70 x 105 x 46,4 mm
- Gewicht: 250 g

Ihr Vorteil

Das temperaturkompensierte Handmessgerät **PIEZOVAC PV 201** ist mit einem internen piezo-resistiven Silikonsensor ausgestattet und bietet gasartunabhängige Messungen im Bereich von 1200 bis 1 mbar. Die **PIEZOVAC PV 201** sind universell einsetzbar – als Handmessgerät oder fest an der Vakuumanlage. Funktioniert auch unter Vollvakuum-Bedingungen. Zum Beispiel: Diese Messgeräte können während des Verpackungsprozesses in die Verpackung eingeschlossen werden, um den tatsächlichen Druck in der inneren Verpackung zu überwachen.

Bestelldaten

	Vakuumdruckmessgeräte
	Kat.-Nr.
PV 201 – DN16KF	2300810RN
PV 201 (Bluetooth) – DN16KF	2300815RN
Nur Schutzhülle	2300811RN
USB-C-Schnittstellenkabel	2300812RN
Ladegerätsatz	2300813RN

Ausführliche Informationen finden Sie in unserem Gesamtkatalog, oder kontaktieren Sie uns.

Öl

LEYBONOL LVO Vakuumöl



DIE BESTE WAHL FÜR IHRE VAKUUM-PUMPE

LEYBONOL Lebensmittelöle

LEYBONOL Öle und Schmiermittel von Leybold wurden speziell für die hohen Anforderungen in der Vakuumtechnik entwickelt.

Ihr Dampfdruck ist bei hohen Temperaturen niedrig, und Wassergehalt sowie Wasseraufnahme sind minimal. Ihre Viskositätseigenschaften sind flach, die Schmiereigenschaften sind ausgezeichnet, und sie weisen eine hohe Beständigkeit gegen thermische Zersetzung und erhöhte mechanische Belastung auf.

LEYBONOL ist für Lebensmittel zugelassen von NSF (Lev. H1). Daher eignet es sich ideal für den Einsatz in der Lebensmittelverarbeitung und -verpackung.

LVO 140 und LVO 150

Mineralöl mit Additiven

- Oxidationsbeständig
- Hochbeständig gegen Kontamination

Produktbeispiele:

- LVO 140: SOGEVAC (A-Serie ≤ SV 65, B-Serie ≤ SV 25 B)
- LVO 150: SOGEVAC (A-Serie ≥ SV 100, B-Serie ≥ SV 40 B)

LVO 300 und LVO 320

Synthetisches Öl (PAO mit Additiven)

- Hohe thermische und oxidative Beständigkeit

Produktbeispiele:

- SOGEVAC, VACUBE

LVO 400 und LVO 410

Synthetisches Öl (Perfluoropolyether PFPE, ohne Additive)

- Chemisch inert, höchste thermische Stabilität; für MAP von rotem Fleisch mit hoher Sauerstoffkonzentration

Produktbeispiele:

- RUVAC, DRYVAC, SOGEVAC

LVO 700

Synthetisches Öl auf Basis zyklischer Kohlenwasserstoffe

- Sehr hohe thermische Stabilität und hohe Beständigkeit gegen Oxidation und Zersetzung, lange Lebensdauer

Produktbeispiele:

- SOGEVAC

Bestelldaten

	Kat.-Nr.		Kat.-Nr.
LEYBONOL LVO 140, 1 Liter	L14001	LEYBONOL LVO 400, 1 Liter	L40001
LEYBONOL LVO 150, 1 Liter	L15001	LEYBONOL LVO 410, 0,6 Liter	L41000
LEYBONOL LVO 150, 20 Liter	L15020	LEYBONOL LVO 410, 1 Liter	L41001
LEYBONOL LVO 300, 1 Liter	L30001	LEYBONOL LVO 700, 2 Liter	L70002
LEYBONOL LVO 300, 5 Liter	L30005	LEYBONOL LVO 700, 5 Liter	L70005
LEYBONOL LVO 300, 20 Liter	L30020	LEYBONOL LVO 700, 20 Liter	L70020
LEYBONOL LVO 320, 20 Liter	L32020		

Ausführliche Informationen finden Sie in unserem Gesamtkatalog, oder kontaktieren Sie uns.

Edelstahlverschraubungen

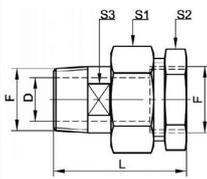
Flanschbauteile

- Hergestellt aus Edelstahl der Güteklassen 316 oder 316L für die tägliche Reinigung
- Abdichtung mit PTFE-Band oder geeignetem Dichtkleber
- Ermöglicht den Anschluss des Vakuumpumpeneinlasses an Ihren Prozess



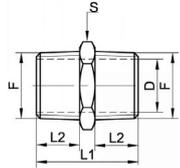
Verbindungselement

Zur Montage am Einlass der Pumpe. Ermöglicht die Ausrichtung des Rohrs/Filters in jeder beliebigen Position.

		F	G1/2"	G1"1/4	G2"
		L	50	68	78
		D	15,5	33	48
		S1	32	55	75
		S2	30	52	70
		S3	18	38	54
		Kat.- Nr.	UC050SST	UC125SST	UC200SST

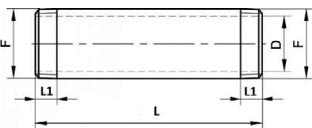
Doppelnippel

Wird zwischen der Verschraubung und dem Filter (oder direkt zwischen Pumpe und Filter) eingesetzt.

		F	G1/2"	G1"1/4	G2"	G3"	G4"
		L1	34	52,5	62	78,4	94
		D	14	32	50	77	102
		S	22	46	65	90	120
		Kat.- Nr.	DN050SST	DN125SST	DN200SST	DN300SST	DN400SST

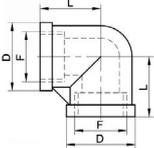
Doppelnippel – lange Ausführung

Wie oben. Bei längerer Ausführung, um den Filter bei Platzmangel vom Pumpeneinlass wegzubewegen.

		F	G2"	G3"	G4"
		D	53,3	80,9	106,4
		L	100	200	100
		L1	20	30	35
		Kat.- Nr.	DNL200SST	DNL300SST	DNL400SST

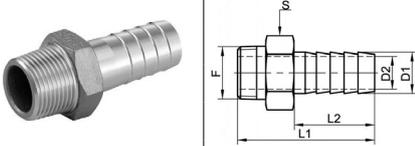
Rohrbogen 90°

Verwenden Sie bei der Montage eines Filters immer einen Rohrbogen, um die Pumpe vor Partikeln zu schützen, die in den Einlass gelangen können, wenn Sie die Filterpatrone reinigen oder austauschen.

		F	G1/2"	G1"1/4	G2"	G3"	G4"
		D	27	49	69	99	125
		L	27,5	45,5	57,5	78,5	96,5
		Kat.- Nr.	EL050SST	EL125SST	EL200SST	EL300SST	EL400SST

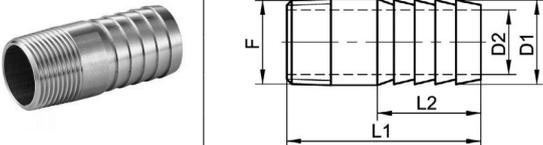
Schlauchtülle (Hexagonal)

Zur Verwendung mit flexiblen PVC-Leitungen

	F	G1/2"	G3/4"	G1"1/4	G1"1/2	G2"
	D1	14	20,5	33	39,5	52
	D2	9	14,5	25,5	32	42,5
	S	24	31	46	52	62
	L1	64	69	81	95	106
	L2	40	40	46	59	65
	Kat.- Nr.	HA050SST	HA075SST	HA125SST	HA150SST	HA200SST

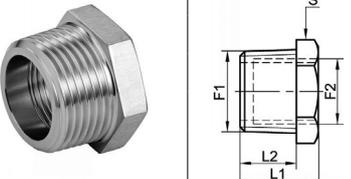
Schlauchtülle (zylindrisch)

Wie oben, für größere Durchmesser.

	F	G3"	G4"
	D1	89	114
	D2	80,9	106,3
	L1	120	140
	L2	60	70
	Kat.- Nr.	HA300SST	HA400SST

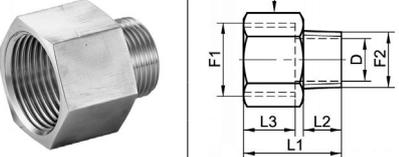
Adapter Außen-/Innengewinde

Erlaubt alle möglichen Anschlussmöglichkeiten.

	F1	G3/4"	G1"1/2	G2"	G3"
	F2	G1/2"	G1"1/4	G1"1/4	G2"
	S	27	50	65	90
	L1	21	31	33	42
	L2	15	20	22	30
	Kat.- Nr.	R075050SST	R150125SST	R200125SST	R300200SST

Reduzierung mit Innen-/Außengewinde

Ermöglicht die Montage der Schlauchtülle HA150SST (mit D1 = 39,5 mm) an einem G1"1/4 Anschluss.

	F1	G1"1/2
	F2	G1"1/4
	S	55
	D	34
	L1	49
	L2	18
	L3	26
	Kat.- Nr.	R125150SST

Service

Wo auch immer Sie sind, wir sind vor Ort

Mit unserer Mission, einen nachhaltigen finanziellen Mehrwert in Ihrem Unternehmen zu schaffen, bieten wir ein umfassendes Lösungssortiment, das zu Ihren Geschäfts- und Produktionsanforderungen passt. Dazu verpflichten wir uns:

- **Bedingungen zu schaffen, die die Betriebszeit Ihrer Pumpe durch erstklassigen Service und Einblicke in den Betrieb Ihres Systems maximieren**
- **Die Zuverlässigkeit Ihrer Pumpe und der zugehörigen Produktionsprozesse durch unsere strategische Partnerschaft zu gewährleisten**
- **Einen dauerhaften Mehrwert zu schaffen, indem wir außergewöhnlichen Support bieten, wo und wann Sie ihn benötigen**

Lesen Sie weiter, um mehr über unser umfassendes Angebot an Vakuumpumpen-Services zu erfahren und herauszufinden, wie unsere Spezialisten Ihnen helfen können.

Die Vorteile umfassen maximierte Betriebszeiten, niedrige Betriebskosten und längere Lebenszyklen.



Möchten Sie Effizienz, Zuverlässigkeit, Sicherheit und langfristige Kosteneinsparungen für Ihr Unternehmen erhöhen? Bei der Wartung Ihrer Vakuumpumpe geht es um mehr als nur den reibungslosen Betrieb. Sie steigern dadurch auch die Produktivität und senken gleichzeitig Ihre Betriebskosten. Unsere Serviceangebote helfen Ihnen dabei, Ihren Betrieb zu optimieren und sich auf das zu konzentrieren, was wirklich wichtig ist: **Ihre Produktivität.**

Vorbeugender Service:

- Längere Lebensdauer
- Genaue Kostenplanung
- Kontinuierliche Produktion
- Weniger Verwaltungsaufwand

Reaktiver Service:

- Höhere Lebensdauerkosten
- Schwankende und höhere Ausgaben
- Unvorhersehbare Unterbrechungen der Produktion
- Eskalationen und übereilte Prozesse



HealthCheck PRO™

Treffen Sie fundierte Entscheidungen, halten Sie die Kosten unter Kontrolle und erhöhen Sie sowohl die Zuverlässigkeit Ihrer Vakuumpumpen als auch die Betriebszeiten Ihrer Prozesse. Indem Sie frühzeitig Veränderungen bei Ihrer Vakuumpumpe erkennen, können Sie Ihre Wartung basierend auf den tatsächlichen Betriebsbedingungen planen.

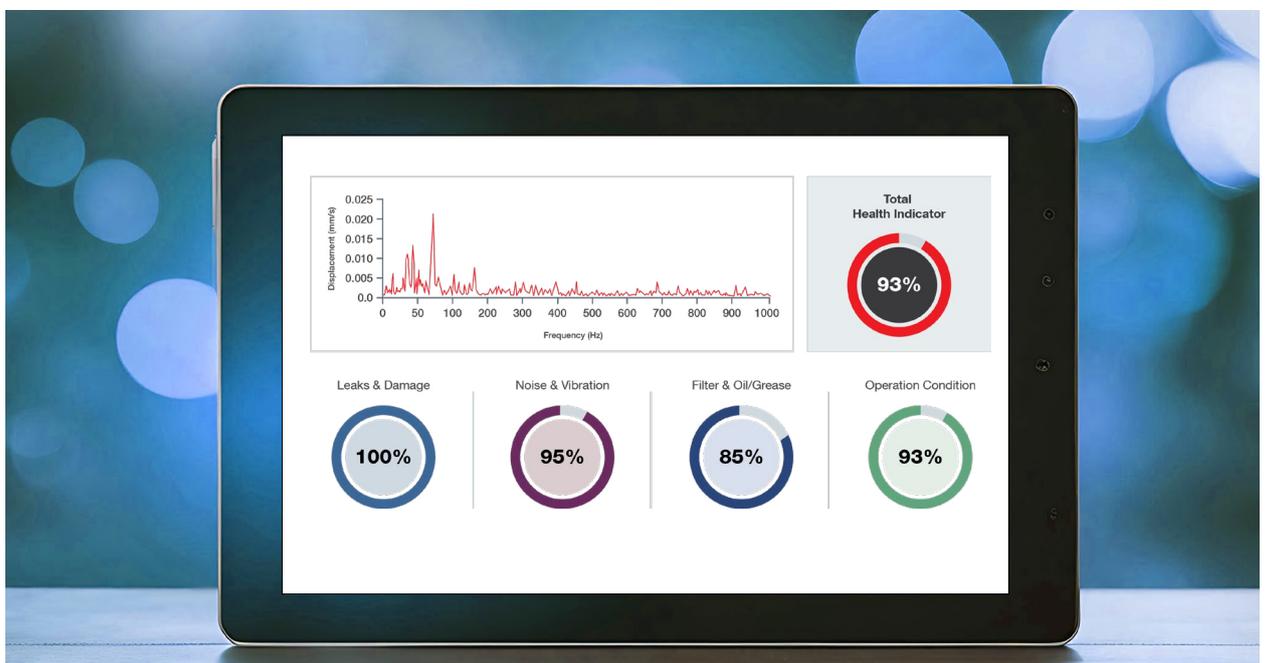
Während der HealthCheck PRO™-Besuche inspizieren unsere Spezialisten Ihre Anlage und erstellen Berichte mit wertvollen Empfehlungen und Einblicken bezüglich des Zustands Ihrer Pumpen. Dies wird durch die Messung von Schwingungsdaten und die Analyse der Betriebsbedingungen erreicht, um sicherzustellen, dass die Zuverlässigkeit Ihrer Prozesse maximiert wird. HealthCheck PRO™-Besuche sollten zweimal pro Jahr durchgeführt werden.

Wer kann von HealthCheck PRO™ profitieren? Diejenigen, die:

Weitere Szenarien, bei denen Sie von HealthCheck PRO profitieren können:

- **Pumpen mit langen Wartungsintervallen**
- **Pumpen, die unter rauen Bedingungen betrieben werden**
- **Pumpen, die nach längerer Stillstandszeit (mind. 6 Monate) wieder in Betrieb genommen werden**
- **Reservepumpen**
- **Zustandsorientierte Wartung**

Sprechen Sie JETZT mit Ihrem Leybold-Vertreter und erhalten Sie eine Zustandsbewertung Ihrer Pumpe!



Service

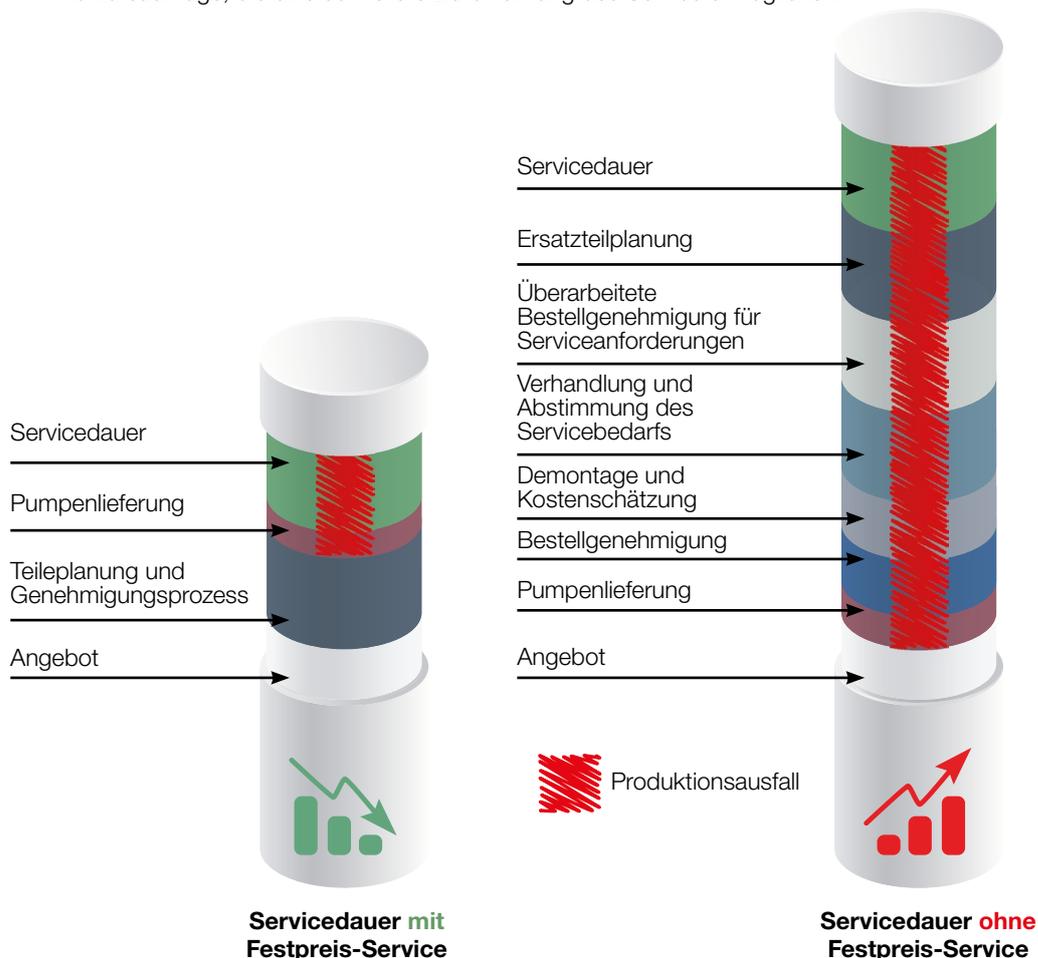


Service und Überholungen zum Festpreis

Unser Festpreis-Service gewährleistet eine größere Verfügbarkeit, weniger Probleme sowie Kostensicherheit – all das, was für eine effiziente Produktion unerlässlich ist. Nachdem wir uns über den Zustand und die Nutzung Ihrer Pumpen abgestimmt haben, erstellen wir Ihnen ein individuelles Vorabangebot für einen auf Ihre spezifischen Anforderungen zugeschnittenen Service. Mit dem Festpreis-Service vermeiden Sie unnötige Verzögerungen und zusätzlichen Verwaltungsaufwand, wodurch geringere Kosten und weniger Prozessunterbrechungen für Sie entstehen.

Wichtigste Vorteile des Festpreis-Service:

- Bei Anforderung eines Festpreis-Serviceangebots läuft Ihr Betrieb weiter, bis die Vereinbarung abgeschlossen ist.
- Einfachere Finanzplanung, da der Preis feststeht und alles abdeckt, was erforderlich ist, um Ihre Anforderungen zu erfüllen.
- Geplanter Service zu einem für Sie geeigneten Zeitpunkt.
- Prioritätsaufträge, die eine schnellere Durchführung des Service ermöglichen.



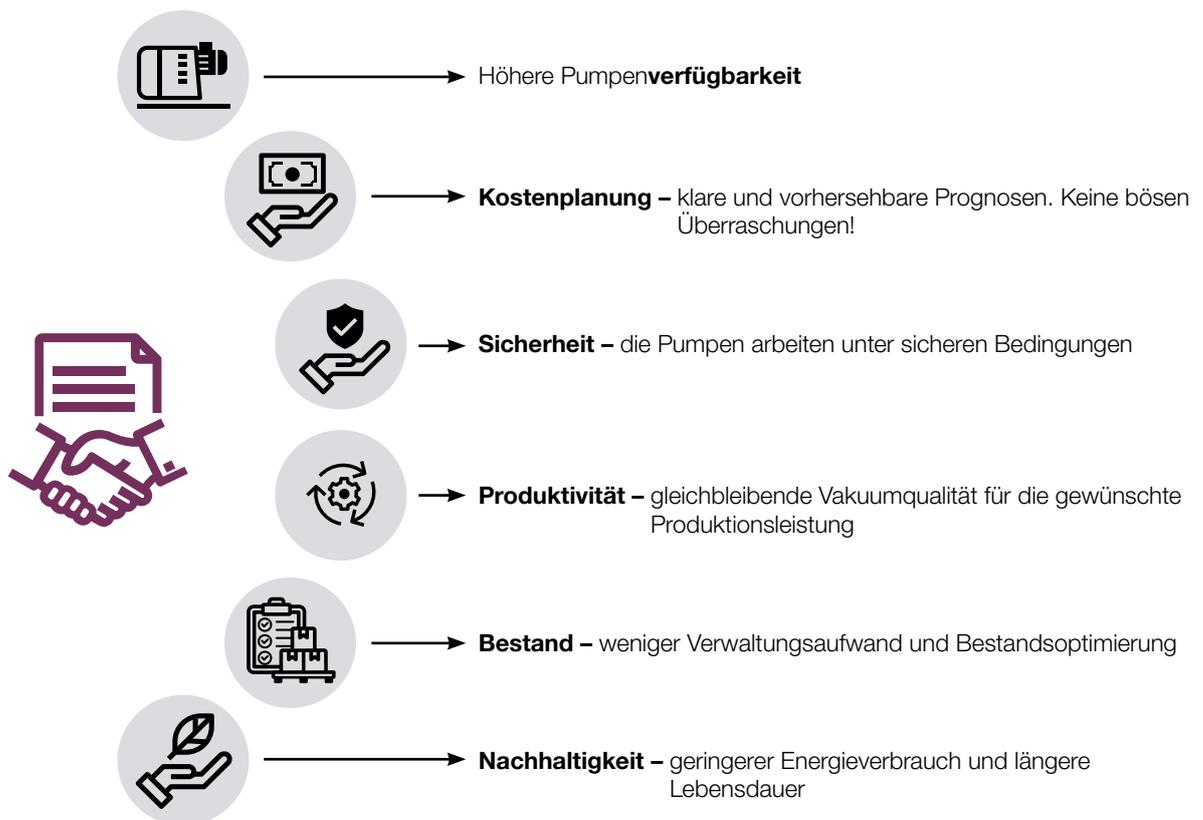
Vermeiden Sie komplizierte Genehmigungsprozesse, schwankende Budgets und unklare Serviceanforderungen mit unserem Festpreis-Service. Profitieren Sie von Kosteneinsparungen durch weniger Unterbrechungen, reduzierten Verwaltungsaufwand und geringere Ausgaben. Unsere Strategie der vorbeugenden Wartung ist auf jede Ihrer Pumpen und ihre spezifischen Bedingungen zugeschnitten und gewährleistet so optimale Leistung und langfristige Zuverlässigkeit.



ServicePlan™

Entdecken Sie die idealen Service-Lösungen für einen zuverlässigen und effizienten Betrieb Ihrer Vakuumpumpen. Unser individueller ServicePlan™ sorgt für einen kontinuierlichen Betrieb und bietet schnellen professionellen und technischen Support. Er erspart Ihnen die mühsame Suche nach Ersatzteilen und reduziert den mit dem Einkauf verbundenen Verwaltungsaufwand. Durch die Vermeidung von unerwarteten Stillstandzeiten und Produktionsausfällen erzielen Sie vorhersehbare Umsätze und vereinfachen die Finanzplanung. Außerdem profitieren Sie von einem zuverlässigeren Betrieb Ihrer Vakuumpumpe bei gleichzeitig niedrigeren Gesamtbetriebskosten.

Vorteile von ServicePlan™:



Werkskundendienst

Durch die kontinuierliche Erweiterung unseres Teams von Vakuumexperten stellen wir sicher, dass die Unterstützung, die Sie benötigen, immer in greifbarer Nähe ist, egal wo Sie sind. Unser Außendienst bringt die Lösung zu Ihnen und bietet alles von der Zustandsprüfung bis zur Fehlersuche vor Ort, um Prozessunterbrechungen zu minimieren. Bei präventiver Durchführung kann unser Service Verschleiß und Verunreinigungen bei Ihrer Pumpe erkennen, bevor diese Auswirkungen auf Ihre Betriebszeit haben. Mit maßgeschneiderter, prozessspezifischer Wartung und individueller Beratung maximiert unser Kundendienst die Maschinenverfügbarkeit, sodass Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren können: die Produktion.



Service



Inbetriebnahme

Haben Sie gerade eine neue, zertifizierte oder Reservepumpe erworben, um Ihre Produktion zu unterstützen, und möchten Sie deren Potenzial steigern? Unsere engagierten Vakuumspezialisten stellen sicher, dass Ihre Anlage optimal durchstarten kann. Von der Feinabstimmung der Pumpeneinstellungen bis zur Gewährleistung einer lecksicheren Installation passen unsere Experten Ihre Anlage an Ihre individuellen Betriebsbedingungen an.



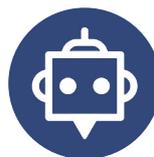
Austauschservice

Unser Austauschservice hilft Ihnen, Ihre Serviceanforderungen zu erfüllen, indem Ihr Betrieb aufrechterhalten und das Risiko von Produktionsausfällen vermieden wird. Wir stellen Ihnen zum Festpreis eine identische, vollständig getestete und generalüberholte Pumpe aus unserem Austauschbestand zur Verfügung, die über eine umfassende 12-monatige Garantie verfügt. So werden Risiken vermieden, und Ihre Produktionsverfügbarkeit ist gesichert.



Zertifizierte Produkte

Wir bieten ein breites Sortiment an zertifizierten Produkten, die Qualität, Zuverlässigkeit und Leistung gewährleisten und zudem kostengünstiger sind. Die Geräte werden gemäß den Herstellerstandards gewartet. Sie sind getestet, frisch lackiert und werden schnell mit einer 12-monatigen Garantie ausgeliefert. Unsere professionellen, werksgeschulten Servicetechniker verwenden Leybold-Originalersatzteile zur Wiederaufbereitung aller Einheiten.



Genius Instant Insights™

GENIUS Instant Insights™ reduziert Kosten, verhindert Ausfälle, senkt den Energieverbrauch und minimiert die CO₂-Bilanz Ihrer Vakuumtechnologie. Verbinden Sie Ihre Pumpen für eine kontinuierliche Überwachung durch unsere Spezialisten, die Empfehlungen zur Vermeidung von Ausfällen und zur Leistungsoptimierung geben. Nutzen Sie das GENIUS Portal, um vollständige Transparenz über Servicestatus, Alarme und Telemetriedaten zu erhalten und so den Pumpenbetrieb zu maximieren.



Kalibrierung von Vakuummessgeräten

Rentabilität und Prozesssicherheit sind zwei der wichtigsten Aspekte in der Produktion. Eine regelmäßige Kalibrierung unterstützt die Einhaltung internationaler Normen und verhindert so den Verlust der Zertifizierung oder, noch schlimmer, Produktionsausfälle. Neben der Steigerung der Zuverlässigkeit Ihrer Produktion trägt die Kalibrierung der Messgeräte dazu bei, kostspielige Abschaltungen aufgrund von behördlichen Audits, Strafen aufgrund der Nichteinhaltung von Normen oder Probleme mit der Produktionsqualität und -sicherheit infolge ungenauer Mess- und Steuerungstechnik zu vermeiden. Um eine gleichbleibend hohe Leistung zu gewährleisten, ist es wichtig, proaktiv einen eigenen Kalibrierungsplan für die Messgeräte festzulegen. Unsere Stufen Zertifiziert, ab Werk und Ausrichtung entsprechen Ihren Anforderungen und erfüllen Normen wie ISO 9001, ISO 17025 oder DAkkS.



Vorbeugende Wartung

Unsere vorbeugende Wartung schützt Ihre Maschinen durch den Austausch von Verschleißteilen und verhindert größere Ausfälle. Diese geplanten, kostengünstigen Maßnahmen tragen dazu bei, teure Reparaturen zu vermeiden und gleichzeitig den Betrieb Ihrer Pumpe aufrechtzuerhalten, wodurch die Effizienz und Sicherheit der Produktion gewährleistet werden. Unsere qualifizierten Techniker passen die Wartung an Ihre spezifischen Anforderungen an und vermeiden so das Risiko des Herumprobierens.



Öle, Ersatzteile und Kits

Sie wünschen sich maximierte Produktionsleistung, längere Pumpenlebenszyklen und optimierte Gesamtbetriebskosten für Ihre Vakuumanwendung? Originalersatzteile und -öle machen den Unterschied! Ein spezielles Design in Kombination mit strenger Qualitätskontrolle gewährleistet optimale Pumpenleistung und Zuverlässigkeit. Um Ihren Workflow zu optimieren, haben wir wichtige Teile in praktischen Kits zur vorbeugenden Wartung für Ihren Pumpenservice zusammengestellt.



Ad-hoc-Service und Reparatur

Im Falle einer unvorhergesehenen Unterbrechung überbrückt unser Ad-hoc-Service und Reparatur die Lücke, die durch fehlende präventive Wartung entsteht, und hilft Ihnen, sowohl Ihre Produktion als auch den Vermögenswert Ihrer Pumpe wiederherzustellen. Je nach Komplexität und Art des Problems arbeiten unsere erfahrenen Techniker – vor Ort oder an unseren Servicestandorten – daran, die Verfügbarkeit Ihrer Maschine schnell wiederherzustellen und gleichzeitig Einblicke zu liefern, um zukünftige Unterbrechungen zu vermeiden.

Online-Shop

leyboldproducts.com

✓ **Vakuumtechnik online kaufen**

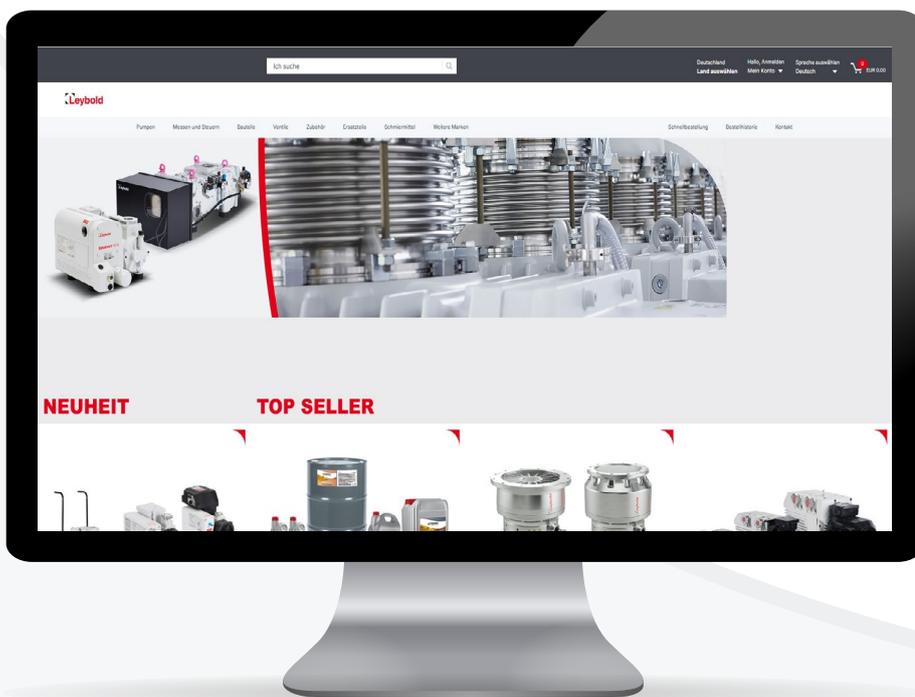
Ihre Erwartungen:

- Einfache Auftragsabwicklung
- Sichere Zahlungsoptionen
- Große Produktpalette, schnelle Lieferung

✓ **Erhältlich in mehr als 12 Ländern weltweit**

Unsere Lösungen:

- Einkauf von nicht beratungsbedürftigen Vakuumkomponenten wie Armaturen, Messgeräten, Pumpen, Ersatzteilen, Vakuumölen, Schmiermitteln
- Lieferung auf Rechnung, nach Kreditkarten- oder Vorauszahlung
- Bestellen Sie rund um die Uhr online



 **Leybold**

Pioneering products. Passionately applied.