



## Soluzioni di vuoto sostenibile per l'imbottigliamento della birra

Riduci il consumo di acqua e di energia e migliora la qualità dei tuoi prodotti con un TPO inferiore\*!

**Nei processi di imbottigliamento della birra utilizzi ancora pompe ad anello liquido (LRP) che consumano acqua?**

I nostri sistemi di vuoto per le imbottigliatrici di birra, basati sulla tecnologia delle pompe per vuoto a vite a secco, consentono di ridurre drasticamente i costi operativi e di migliorare l'impatto ambientale.



### Risparmio d'Acqua

Fino all'80% di consumo d'acqua in meno rispetto alle LRP.  
Nessuna acqua di scarico contaminata.



### Sostenibilità

Fino al 20% di risparmio energetico rispetto alle LRP.



### Efficienza

Tempi di inattività e manutenzione ridotti al minimo.



### Alte Prestazioni

Qualità del processo di imbottigliamento costante e migliorata (livello di TPO più basso).



\* Quantità finale di ossigeno

## Sistema di imbottigliamento della birra Leybold

### La soluzione ottimale:

- Soluzione chiavi in mano (sostituzione 1 a 1 di LRP)
- DRYVAC DV 650 o 800 FP-r pompe a vite a secco per ambienti di lavaggio (finitura epossidica e silenziatore in acciaio inox lavabile)
- Separatore di schiuma in acciaio inox con serbatoio autodrenante
- Quadro elettrico con PLC che controlla l'intero sistema. Controllo locale tramite pulsanti o controllo remoto tramite WebUI, I/O hardware o bus di campo Ethernet industriale
- Sistema completo progettato per il clean-in-place (CIP)
- Adatto per un massimo di 60.000 bottiglie all'ora, a seconda del formato delle bottiglie



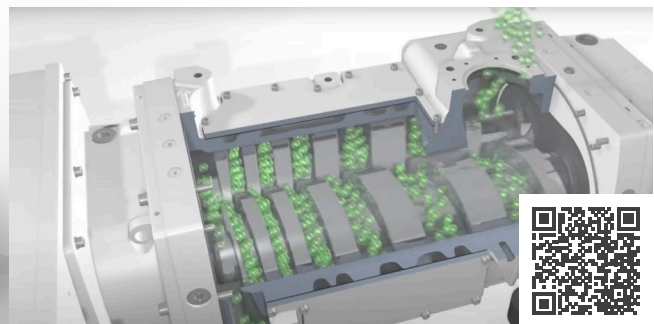
### Vantaggi del sistema Leybold per l'imbottigliamento della birra:

- Consumo d'acqua minimo o nullo
- Consumo energetico ridotto - risparmio energetico di oltre il 20% in media rispetto alle pompe ad anello liquido
- Pressioni di imbottigliamento migliori e più stabili - riduce il consumo di CO<sub>2</sub> e aumenta la durata di conservazione
- Manutenzione ridotta grazie a un concetto di azionamento semplice
- Elevata robustezza nella gestione del vapore acqueo e delle gocce liquide
- Maggiore sicurezza alimentare grazie alla pulizia dell'intero sistema di vuoto, compresa la pompa del vuoto

DRYVAC DV 650 FP-r è stato progettato per ambienti di lavaggio



Date un'occhiata alla nostra robusta pompa per vuoto DRYVAC DV 650 per la compressione a secco. Qui potete vedere un test di resistenza attraverso l'introduzione di 10 litri d'acqua:



 **Leybold**

Pioneering products. Passionately applied.