



## Una linea di lavorazione e confezionamento del pollame all'avanguardia.

Sapevi che gli impianti di lavorazione del pollame utilizzano sistemi di vuoto per convogliare i prodotti secondari e gli scarti?

La Francia sud-occidentale è conosciuta in tutto il mondo per i suoi numerosi produttori di pollame. Che siano biologici, certificati o classici, i suoi polli, anatre, oche e tacchini deliziano tutto l'anno i buongustai alla ricerca dell'autenticità del territorio. Les Fermiers du Sud-Ouest è un produttore leader nel mercato francese che difende i valori di origine garantita e di alta qualità, nonché un ciclo di produzione sano e rispettoso degli animali e dell'ambiente. Nel 2021, una delle sue unità produttive, Les Fermiers du Gers, ha acquistato una nuova struttura per la

macellazione, la lavorazione e il confezionamento del pollame ad alto rendimento. Questo nuovo edificio richiedeva nuovi impianti specifici per l'estrazione e il trattamento dei rifiuti di produzione. L'azienda si è rivolta a BP TECH, specializzata in soluzioni chiavi in mano per la lavorazione del pollame, per la progettazione e la messa in funzione delle nuove linee di produzione.

### I requisiti

Les Fermiers du Sud-Ouest disponeva già di un impianto di macellazione e lavorazio-

ne nelle vicinanze, ma voleva aumentare la produttività con la costruzione di un'unità completamente nuova. Nel vecchio sito, i rifiuti venivano trasportati con pompe ad anello liquido e booster, soluzioni adatte al trasporto dei rifiuti ma che consumano molta acqua ed elettricità.

Nel nuovo sito, l'efficienza è fondamentale. Les Fermiers du Gers, BP TECH e Leybold hanno collaborato per progettare e mettere in funzione un innovativo sistema centralizzato di smaltimento dei rifiuti sottovuoto.





Leybold ha fornito la soluzione di vuoto appropriata a BP TECH, che ha poi progettato e installato l'intero sistema di trasporto.

## La soluzione di pompaggio

Il sistema **CLAWVAC CP 1200i** è la soluzione ottimale per questa applicazione. Comprende quattro pompe ad artiglio **CLAWVAC** da 300 m<sup>3</sup>/h, un controller, componenti elettrici, ecc. Si tratta di una soluzione chiavi in mano, facile da installare e pronta all'uso subito dopo la consegna. Basato sulla tecnologia delle pompe ad artiglio a secco **CLAWVAC**, questo sistema è specificamente adattato a requisiti molto specifici, che devono prevenire una possibile contaminazione della pompa attraverso particelle o gas di processo. All'interno, le pompe sono facilmente accessibili per la manutenzione e la pulizia. Per limitare la quantità di scarti di produzione che entrano nella pompa, nella linea di aspirazione

sono installati due separatori di liquidi/filtri antiparticolato in parallelo. Gli scarti di produzione trasportati dalla linea di aspirazione vengono così facilmente trattiene e la portata può essere garantita.

Una delle altre caratteristiche principali del sistema **CLAWVAC CP 1200i** è che funziona in combinazione con un azionamento a velocità variabile (VSD) e con circuiti di commutazione in cascata. Genera il vuoto su richiesta in base ai requisiti e ai ritmi di produzione, pur essendo efficiente dal punto di vista energetico, un altro dei requisiti richiesti dal cliente. Poiché il sistema completo è molto richiesto solo in determinati periodi dell'anno, la linea di produzione deve essere in grado di far fronte alle variazioni dei tassi di produzione e di operare a velocità ridotta quando necessario. Il risparmio energetico è immediatamente misurabile. Il sistema si autoregola, utilizzando due, tre o quattro pompe, il che

significa che si paga solo per il consumo effettivo in un dato momento.

Infine, un altro vantaggio del sistema CP 1200i è che, a differenza delle pompe ad anello liquido, non richiede acqua per funzionare, riducendo significativamente i costi per l'acqua dolce e il trattamento delle acque reflue.

## Esperienza dell'utente

La nuova linea di produzione soddisfa tutte le esigenze in termini di facilità d'uso, efficienza e risparmio energetico. Ha potuto essere installata rapidamente ed eccelle nella sua funzione primaria di impianto di vuoto on-demand. Grazie alla filtrazione a monte, il CP 1200i è ben protetto e può funzionare senza manutenzione per oltre un anno. L'utente deve controllare i filtri solo una volta alla settimana e il sistema richiede solo una manutenzione minima.

BP Tech e Leybold hanno ora la possibilità di replicare l'installazione in altri siti agroalimentari.

